

Bruksanvisning og sikkerhetsinstruksjoner for eiere (operatører)

(Nr.2)

Jekketalje / spaktalje **Elefant modell YA/YAIII** (Automatisk fri kjedetyp)

Vurdert last: 0,8t til 9t
(1,763 til 19,841lbs)

Modellnr. : _____

Serienummer : _____

Dato for første bruk : _____

※Ovennevnte informasjon må fylles ut av kjøperen.

ADVARSEL

Eiere (operatører) må ha full forståelse av installasjon, drift, vedlikehold og inspeksjon av utstyret beskrevet i denne bruksanvisningen før bruk. Manglende forståelse eller overholdelse av innholdet i denne manualen kan føre til eiendomsskader, alvorlige skader eller død.

- Tusen takk for at du har kjøpt Elephant-produkter.
- Før du bruker Elephant håndheisene, vennligst les denne bruksanvisningen nøye for at sikre at du fullt ut forstår produktet og dets riktige bruk.
- Vennligst oppbevar denne bruksanvisningen sikkert, da den er nødvendig for vedlikehold, inspeksjon, demontering og montering av produktet.



ELEPHANT CHAIN BLOCK CO.,LTD.

1. Sikkerhetsinformasjon og advarsler	2
1.1 Terminologi	2
1.2 Begrensninger for bruken av dette utstyret er som følger :	3
1.3 Advarselsetiketter, merker	4
2. Angående personell som betjener og bruker håndheiser	5
2.1 Deler av produktet	5
2.2 Pakking ut produktet	5
2.3 Spesifikasjonstabell	6
2.3.1 YA Dimensjoner	7
2.3.2 YA Krokdimensjoner	7
2.4 YAIll (med overbelastningsbeskyttelse)	8
2.5 YAS Verftskrok	8
2.5.1 YAS Krokdimensjoner	9
2.6 YAR Låsekrok	9
2.6.1 YAR krok dimensjoner	10
3. Forberedende prosedyrer	10
3.1 Kjede	11
3.2 Installasjon av håndheis	11
3.3 Forberedende inspeksjon og testkjøring	12
4. Forsiktighetsregler for bruk	12
4.1 Generell håndtering	13
4.2 Forsiktighetsregler før drift	17
5. Drift av håndheis	17
5.1 Angående automatisk fri kjedeoperasjon	17
5.2 Justering av lastkjede lengde (Fri kjedeoperasjon)	18
5.3 Løfte/Senke Operasjon	19
5.4 Overbelastningsbeskyttelse (Modell YAIll)	20
6. Inspeksjon av løftebånd	20
6.1 Definisjon	20
6.2 Generelt	20
6.3 Inspeksjonskategori	21
6.4 Inspeksjoner før bruk	21
6.5 Normal inspeksjon	21
6.6 Rutinemessig inspeksjon	22
6.7 Lastkjedeinspeksjon	22
6.8 Operasjonelle tester	22
6.9 Belastningstester	23
6.10 Inspeksjon, testmetoder og referanseverdier	39
7. Demontering og justering av montering	39
7.1 Verktøy og utstyr/forbruksvarer brukt til demontering/montering	41
7.2 Demontering av modell YA	44
7.3 Montering og justering	56
7.4 Er dette en feil!? Sjekk først for (vanligvis funnet monteringsfeil)	60
Inspeksjonsprotokoller	62
Feilsøkingsskjemaer	65
Garanti	

1. Sikkerhetsinformasjon og advarsler

1.1 Terminologi

Denne bruksanvisningen inneholder sikkerhetsinformasjon som er nødvendig for eiere som er ansvarlige for installasjon, drift, vedlikehold og inspeksjon av dette produktet, og for operatører som faktisk er involvert i driften av produktet. For å fullt ut forstå strukturen og driften av dette produktet, vennligst sørg for at du forstår innholdet i denne bruksanvisningen.

Sikkerhetsinformasjonen som gis i denne bruksanvisningen inkluderer omstendigheter som muligens kan føre til farlige situasjoner. De fire begrepene "Fare, Advarsel, Forsiktighet og Varsler" brukes for å tydelig indikere alvorlighetsgraden av farlige forhold.

 DANGER	Fare indikerer en umiddelbart farlig situasjon som, hvis ikke unngås, kan resultere i dødsfall eller alvorlige skader.
 ADVARSEL	Advarsel indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis ikke unngås, kan resultere i dødsfall eller alvorlige skader.
 CAUTION	Forsiktighet indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis ikke unngås, kan resultere i mindre eller moderate skader.
NOTICE	Varsler dekker implementeringsprosedyrer som ikke krever forsiktighet mot personskader.

DANGER

- Aldri utfør noen operasjon som kan resultere i en [FARE]-tilstand som beskrevet i bruksanvisningen.

ADVARSEL

- Manglende forståelse og overholdelse av restriksjonene beskrevet i denne bruksanvisningen kan resultere i dødsfall, alvorlige skader eller materielle skader.
- Eiere og operatører av dette utstyret er forbudt å bruke utstyret til noe annet formål enn det det opprinnelig var ment for, eller gjøre noen modifikasjoner som kan svekke sikkerheten til dette utstyret.
- Dette utstyret må ikke brukes i en korrosiv atmosfære som sur, alkalisk, damp, høy temperatur, giftig gass, saltvann, osv.
- Dette utstyret må ikke brukes i en tilstand der det gjentatte ganger utsettes for dynamiske laster på grunn av tilkobling til andre motoriserte kraner eller slike last applikasjonsenheter.
- Dette utstyret skal ikke brukes til å transportere, støtte, heve eller senke personer, eller til å transportere, støtte, heve eller senke laster over personer. Dette utstyret er ikke ment for å transportere personer på noen måte.

CAUTION

- Eierne og operatører av dette utstyret er pålagt å registrere modell, serienummer, og startdato for bruk på forsiden av denne manualen før de bruker utstyret.
- Denne manualen er ment å gi sikkerhetsinformasjon om installasjon, drift, vedlikehold, og inspeksjon av utstyret under normale driftsforhold.
- Hvis dette utstyret brukes i kombinasjon med annet utstyr, er leverandøren av den aktuelle utyrskombinasjonen ansvarlig for å sikre overholdelse av gjeldende industrielle standarder, føderale, statlige og lokale lover og forskrifter.
- Reparasjon og vedlikehold av dette utstyret skal kun utføres med deler sertifisert av ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.

NOTICE

- Eierne og operatørene av dette utstyret er ansvarlige for å sikre at alt personell som er involvert i installasjon, drift, inspeksjon, testing og vedlikehold av dette utstyret tilstrekkelig forstår innholdet i denne manualen, de relevante delene av ANSI/ASME B30.21 "Lever Hoists" standardene, og OSHA-forskriftene.
- Eierne og operatørene er ansvarlige for installasjon, drift, inspeksjon, testing og vedlikehold av dette utstyret i samsvar med bestemmelsene i ANSI/ASME B30.21 "Lever Hoists" standardene og gjeldende OSHA-forskrifter.
- Eierne og operatørene bør kontakte forhandleren av dette utstyret hvis noen punkter i denne manualen er uklare, eller hvis ytterligere informasjon er nødvendig. Installer, drift, inspisering, test eller vedlikehold ikke dette utstyret med mindre alle usikre punkter er avklart deretter.
- Angi en periodisk inspeksjonsplan for dette utstyret i samsvar med kravene i ANSI/ASME B30.21 "Lever Hoists," og oppretthold registre over de gjennomførte inspeksjonene.

1.2 Begrensninger for bruken av dette utstyret er som følger:

- (1) Dette utstyret skal brukes til å trekke eller løfte laster i horisontale eller diagonale retninger, eller til å stramme laster.
- (2) Ikke bruk dette utstyret til å transportere mennesker.
- (3) Ikke integrer produktet som en del av anleggsutstyr eller maskineri.
- (4) Utstyret skal brukes innenfor et temperaturområde på -40°C til +60°C (med fuktighet på 100%RH eller mindre).
- (5) Bruk aldri dette utstyret på steder som konstant utsettes for vind, regn eller bølger, eller på steder som er utsatt for salt, syre, alkali osv., da dette kan forårsake skade på utstyret og lastkjeder.

1.3 Advarselsskilt, Etiketter

Advarselsskiltet som er vist i figur 1 nedenfor, er festet til dette utstyret ved forsendelse fra fabrikken. Eiere og operatører av dette utstyret er pålagt å forstå og overholde alle artikler som er angitt på advarselsskilt og etiketter.

Hvis skilt ikke er festet på den uten belastning siden av lastkjeden til utstyret, skaff skilt fra din forhandler og fest dem deretter. Les og følg alle advarsler som er festet til dette utstyret. (Skiltet vises ikke i faktisk størrelse.)

ADVARSEL

- Indikerer farlige situasjoner som, hvis de ikke unngås, kan resultere i dødsfall, alvorlige skader eller materielle skader.
- For å unngå farlige situasjoner, utfør de følgende handlingene:
 - (1) Les denne bruksanvisningen grundig og forstå innholdet.
 - (2) Ikke betjente utstyrskontrollene unntatt for hånd (bruk ikke verktøy eller gjenstander).
 - (3) Heng aldri opp gjenstander som overskrider den angitte lasten.
 - (4) Betjen aldri utstyret ved hjelp av rør osv. som settes inn i utstyret eller ved å trå på utstyret med føttene.
 - (5) Når du henger gjenstander på kroken, må du sørge for å henge dem i riktig posisjon i midten av kroken. Ikke bruk utstyret hvis lasten ikke kan henges i riktig posisjon.
 - (6) Fjern ikke advarselssmerker eller navneskilt fra enheten, eller bruk enheten med advarselssmerker eller navneskilt som er uleste.
 - (7) Bruk aldri lastkjeder som er vridd, sammenfiltret, sprekker, som har unormal sammenkobling, eller som er elongert eller slitt utover de spesifiserte grensene.
 - (8) Ikke bruk dette utstyret hvis det er skadet eller avgir unormale lyder.
 - (9) Ikke bruk dette utstyret som et løftverktøy.
 - (10) Ikke påfør laterale belastninger på nakke-delen av kroken.
 - (11) Ikke bruk dette utstyret til å støtte, løfte eller transportere mennesker.
 - (12) Suspender aldri en last med tuppen av kroken.
 - (13) Bruk aldri utstyr med deformasjon eller skade på enten topp- eller bunnkrokene.
 - (14) Bruk aldri utstyr med låsen for kroken løsnet eller skadet.
 - (15) Ikke endre dette utstyret på noen måte.
 - (16) Ikke løft laster over mennesker.
 - (17) Ikke betjente heisen når den er begrenset fra å danne en rett linje fra krok til krok i retning av lastingen.

ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.

ADVARSEL

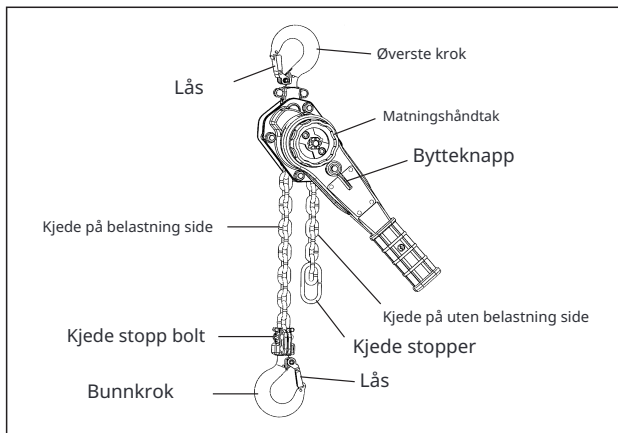
- Indikerer farlige situasjoner som, hvis de ikke unngås, kan føre til dødsfall, alvorlige skader eller materielle skader.
- For å unngå farlige situasjoner, ta de følgende tiltakene:
 - (1) Les nøye gjennom denne bruksanvisningen og sørg for at du forstår innholdet.
 - (2) Ikke betjen utstyrets kontroller med mindre det er med hånden (bruk ikke verktøy eller objekter).
 - (3) Heng aldri opp gjenstander over den nominelle lasten.
 - (4) For å håndtere utstyret, aldri sett inn rør osv., eller trakk på utstyret med føttene.
 - (5) Når du henger opp gjenstander på kroken, sørg for å gjøre det i riktig posisjon i senter av kroken. Ikke bruk utstyret hvis du ikke kan henge lasten i riktig posisjon.
 - (6) Ikke fjern advarselsetiketter eller identifikasjonsplater fra enheten, og bruk ikke enheten hvis advarselsetikettene eller identifikasjonsplatene er uleste.
 - (7) Bruk aldri lastkjeder som er tvridd, sammenfiltret, sprukket, har unormal slitasje eller som har blitt forlenget eller slitt utover de spesifiserte grensene.
 - (8) Ikke bruk dette utstyret hvis det er skadet eller gir unormale lyder.
 - (9) Ikke bruk dette utstyret som et lanseringsverktøy.
 - (10) Ikke påfør sidebelastninger på nekkene av kroken.
 - (11) Ikke bruk dette utstyret til å holde, løfte eller transportere personer.
 - (12) Heng aldri en last med spissen av kroken.
 - (13) Bruk aldri utstyret hvis det er deformasjoner eller skader på de øvre eller nedre krokene.
 - (14) Bruk aldri utstyret hvis låsen på kroken er løs eller skadet.
 - (15) Ikke modifier dette utstyret på noen måte.
 - (16) Ikke løft laster over personer.
 - (17) Ikke operer taljen når du ikke kan danne en rett linje fra krok til krok i retningen av lasten.

ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.

Figur 1

2. Angående personell som betjener og bruker håndheiser

2.1 Deler Navn

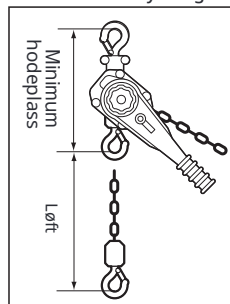


Figur 2

2.2 Utpakking av produktet

- (1)Sjekk at eskeetiketten og produktet samsvarer med bestillingen din.
- (2)Vennligst bekreft innholdet i beholderen.
- (3)Sørg for at produktet ikke har blitt skadet under transport.
- (4)Sjekk at ingen tilbehør mangler eller er frakoblet.
- (5)Sjekk integriteten og tilstanden til skruer, beslag osv. for alle komponenter.

Minimum takhøyde og løft



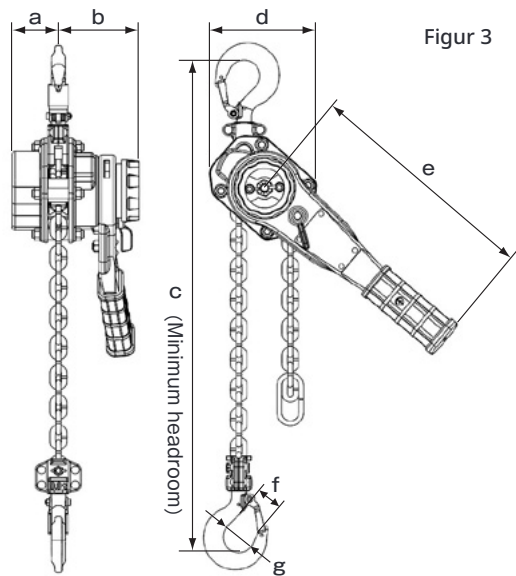
2.3 Spesifikasjoner Tabell

Tabell 1 Spesifikasjoner

Modell	Vurdert last	Løft	Lastkjede		Minimum hodeplass	Håndkraft	Selvvekt
			Diameter	Antall kjedefall			
Y A – 80	0.8t	5ft	5.6mm	1	290mm	294N	6.0kg
	1,763lbs		0.22in		11.41in	30kgf	13.22lbs
Y A – 100	1t	5ft	5.6mm	1	312mm	363N	6.2kg
	2,204lbs		0.22in		12.28in	37kgf	13.66lbs
Y A – 160	1.6t	5ft	7.1mm	1	352mm	353N	9.2kg
	3,527lbs		0.27in		13.85in	36kgf	20.28lbs
Y A – 320	3.2t	5ft	9mm	1	420mm	432N	15.5kg
	7,054lbs		0.35in		16.53in	44kgf	34.17lbs
Y A – 630	6.3t	5ft	9mm	2	564mm	441N	26.5kg
	13,889 lbs		0.35in		22.20in	45kgf	58.42lbs
Y A – 900	9t	5ft	9mm	3	689mm	451N	42.0kg
	19,841 lbs		0.35in		27.12in	46kgf	92.59lbs

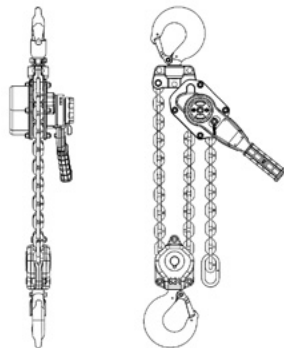
2.3.1 YA Dimensjoner

YA—80
YA—100
YA—160
YA—320



Figur 3

YA—630



YA—900



Tabell 2

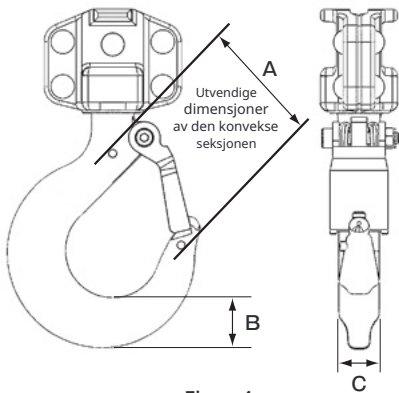
Modell	Vurdert last	a	b	c	d	e	f	g
YA—80	0.8t	53mm	91mm	290mm	122mm	268mm	23mm	36mm
	1,763lbs	2.08in	3.58in	11.41in	4.80in	10.55in	0.90in	1.41in
YA—100	1t	53mm	91mm	312mm	122mm	268mm	28mm	43mm
	2,204lbs	2.08in	3.58in	12.28in	4.80in	10.55in	1.10in	1.69in
YA—160	1.6t	63mm	99mm	352mm	136mm	310mm	29mm	43mm
	3,527lbs	2.48in	3.89in	13.85in	5.35in	12.20in	1.14in	1.69in
YA—320	3.2t	82.5mm	104mm	420mm	180mm	360mm	36mm	53mm
	7,054lbs	3.24in	4.09in	16.53in	7.08in	14.17in	1.41in	2.08in
YA—630	6.3t	82.5mm	104mm	564mm	235mm	360mm	47mm	70mm
	13,889 lbs	3.24in	4.09in	22.20in	9.25in	14.17in	1.85in	2.75in
YA—900	9t	82.5mm	104mm	689mm	300mm	360mm	73mm	85mm
	19,841 lbs	3.24in	4.09in	27.12in	11.81in	14.17in	2.87in	3.34in

2.3.2 YA Hook Dimensjoner

- (1)Mål dimensjonene A, B og C i figur 4 nedenfor, og registrer de faktiske målingene ved tidspunktet for kjøpe t. Selv om grenseverdier også kan bestemmes basert på referanstandardverdier, bør det bemerkes at det vil være noen dimensjonsfeil på grunn av smedprosessen.
- (2) Hvis noen av dimensjonene A, B og C har nådd de angitte grensene, bytt ut kroken med en nye.
- (3)Åpningen på kroken vil utvide seg hvis det påføres laster som overstiger den nominelle lasten på munnen, eller hvis en konsentrert last påføres tuppen.
- (4)Kroker med utvidede åpninger mister sin opprinnelige styrke og støtdempende evner, og bør byttes ut når grensen overskrides.
- (5)Bruk aldri kroker med utvidede åpninger som er rettet opp ved oppvarming eller reparasjon. Slike forsøk kan føre til ekstremt farlige resultater. Kroker med feil som er 1 mm eller mer dype eller bøye/vridde kroker bør også byttes ut.

Tabell 3

Modell	Vurdert last	A	B	C
YA–80	0.8t	46.6mm	19mm	15mm
	1,763lbs	1.83in	0.74in	0.59in
YA–100	1 t	51mm	22mm	16mm
	2,204lbs	2.00in	0.86in	0.62in
YA–160	1.6t	55mm	26mm	21mm
	3,527lbs	2.16in	1.02in	0.82in
YA–320	3.2t	67mm	35mm	28mm
	7,054lbs	2.63in	1.37in	1.10in
YA–630	6.3t	91.5mm	46mm	34mm
	13,889 lbs	3.60in	1.81in	1.33in
YA–900	9t	125mm	61.1mm	47.5mm
	19,841 lbs	4.92in	2.40in	1.87in



Figur 4

※Dimensjoner på de øverste og nederste krokene er de samme.

Kjøpt produkt			
Modell	A	B	C

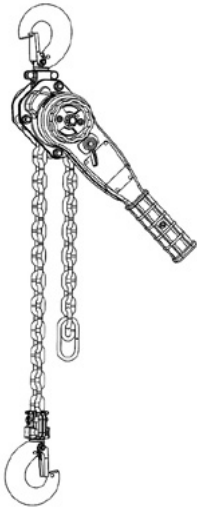
※Registrer faktisk måleverdi på kjøpstidspunktet.

2.4 YAIII (med overbelastningsbeskyttelse)

- ※“III” i modell YAIII indikerer overbelastningsbeskyttelse.
- ※Unntatt for tilstedeværelsen av dedikerte deler, skiller ikke modell YAIII seg fra modell YA. (Se breakdown-skjema)
- ※Overbelastningsbeskyttelse betyr at når man prøver å heise en last som overstiger den nominelle lasten, vil spaken gå i tomgang (glide) og hindre at lasten løftes. (Innstillingen for overbelastning kan ikke endres.)

2.5 YAS Verftskrok

“S” i modell YAS indikerer festing av en verftskrok.
“Verftskrok” er en spesiell krok for å lette hermetisering og sammenføyning
operasjoner innen skipsbyggingsindustrien.
Verftskroken har en forsterket spiss, sammenlignet med en normal krok.



! ADVARSEL

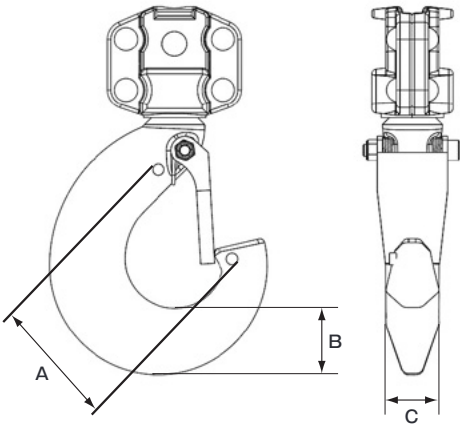
- (1) Les denne bruksanvisningen grundig og forstå innholdet.
- (2) Ikke påfør laterale belastninger på nakkeområdet av kroken.
- (3) Sørg for at hermetikkrokene er sikkert festet til lasten og ikke vil løsne fra lasten.

2.5.1 YAS Krok Dimensjoner

Tabell 4

Modell	Vurdert last	A	B	C
YAS–80	0.8t	54.0mm	23.5mm	19.0mm
	1,763lbs	2.12in	0.92in	0.74in
YAS–100	1t	54.0mm	23.5mm	19.0mm
	2,204lbs	2.12in	0.92in	0.74in
YAS–160	1.6t	55.0mm	28.5mm	23,0 mm
	3,527lbs	2.16in	1.12in	0.90in
YAS–320	3.2t	70.2mm	37.0mm	28,0 mm
	7,054lbs	2.76in	1.45in	1.10in

※Dimensjoner på topp- og bunnkroker er de samme.



Figur 5

Kjøpt produkt			
Modell	A	B	C

※Registrer faktisk måleverdi på kjøpstidspunktet.

2.6 YAR • Låseklips

※“R” i modell YAR indikerer en låseklips.

Låseklipsene åpner utover, noe som gjør det enkelt å fjerne slyngeverktøy.

Kroken vil ikke åpne seg når den er under belastning.

Kroken vil ikke åpne seg med mindre operatøren låser den opp, selv når ingen belastning er påført.



ADVARSEL

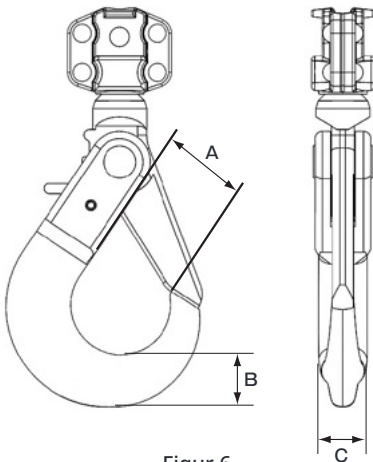
- (1) Les denne bruksanvisningen grundig og forstå innholdet.
- (2) Ikke påfør laterale belastninger på nakkeområdet av kroken.
- (3) Sørg for at låseklipsene er sikkert festet til lasten og ikke vil løsne fra lasten.

2.6.1 YAR Krokkens dimensjoner

Tabell 5

Modell	Vurdert last	A	B	C
YAR-80	0.8t	29.5mm	19.5mm	14.0mm
	1,763lbs	1.16in	0.76in	0.55in
YAR-100	1t	29.5mm	19.5mm	14.0mm
	2,204lbs	1.16in	0.76in	0.55in
YAR-160	1.6t	47mm	28.5mm	24,0 mm
	3,527lbs	1.85in	1.12in	0.94in
YAR-320	3.2t	52mm	39.0mm	28,0 mm
	7,054lbs	2.04in	1.53in	1.10in

※Dimensjoner på topp- og bunnkroker er de samme.



Figur 6

Kjøpt produkt			
Modell	A	B	C

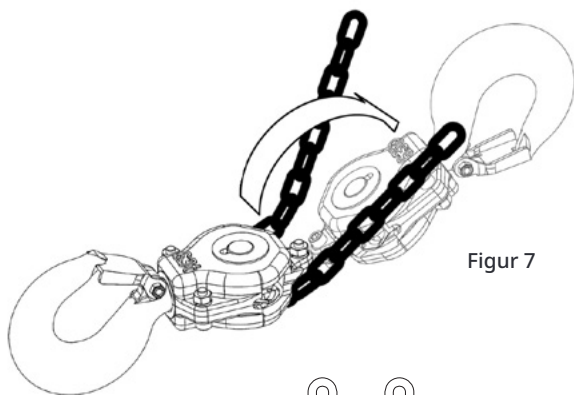
※Registrer faktisk måleverdi på kjøpstidspunktet.

3. Forberedende prosedyrer

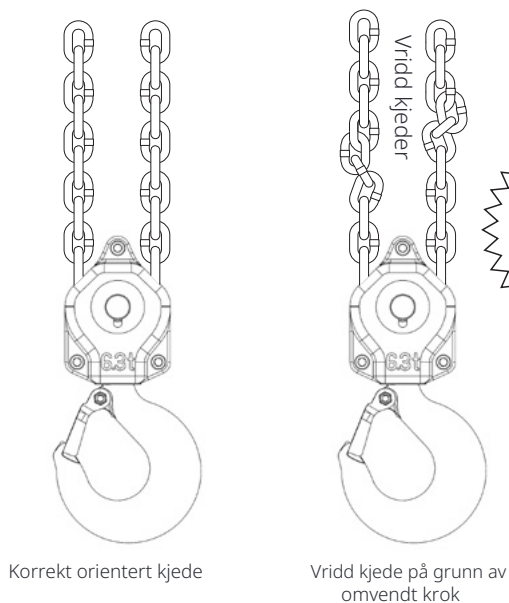
3.1 Kjede

ADVARSEL

- (1) Sørg for at kjedestopperen er festet til den nest siste kjedeledet på den uten belastning siden av lastkje den.
- (2) Før du betjener utstyret, må du sørge for at lastkjeden ikke er vridd eller sammenfiltret. Kroken for 6,3t (2 fall) og 9t (3 fall) er flere fall kroker. Sørg for at krokene ikke er omvendt. Vær sikker på å rette opp eventuelle problemer før du bruker dette utstyret. (Figur 7, Figur 8)



Figur 7



Figur 8

3.2 Installasjon av håndheiser

ADVARSEL

- (1) Aldri installer håndheiser uten tilstrekkelig ekspertise på utstyret.
- (2) Sørg for at stedet for installasjon av utstyret har tilstrekkelig styrke til å støtte utstyret under belastning.
- (3) Når du henger en last fra kroken, må du sørge for å henge den i riktig posisjon i senter av kroken.
- (4) Aldri heng laster fra tuppen av en krok.
- (5) Aldri bruk heisen med kroken som et vippepunkt (den hengende kroken er forskjøvet fra vertikal posisjon).

CAUTION

※Ikke fest kroker på måten som er illustrert i figuren nedenfor (både opp og ned) da det er farlig.



Korrekt bruk
Heng fra
aksen på kroken.



Suspenderte objekter eller
slynger henges ikke i
korrekt posisjon.



Låsen fungerer ik
ke ordentlig.



Spissen av kroken er ikke
kapabel til å støtte
belastningen fullt ut.

Figur 9

NOTICE

- (1) Når du installerer heisen utendørs, smør lastkjeden. Etter bruk, rengjør spaken, påfør smøremiddel, og oppbevar på et tørt sted.

3.3 Før-Operasjonell Inspeksjon og Testkjøring

ADVARSEL

- (1) Før bruk, sjekk kjedeslynge, ståltau, slynge og alt annet heiseutstyr for passende nominell belastning. Inspiser alt utstyr for skader, og bytt det ut med nytt utstyr etter behov, eller få det reparert før bruk.
- (2) Før du betjener dette utstyret, sjekk hele lengden av kjeden og rett ut eventuelle tvridninger.
- (3) Mål dimensjonene på de øverste og nederste krokene ved kjøp, og registrer de faktiske målingene.
- (4) Sørg for at modell, serienummer og startdato for bruk av dette utstyret blir registrert ved kjøpstidspunktet.
- (5) Sørg for at installasjonsstedet for utstyret har tilstrekkelig styrke til å støtte utstyret under belastning.

3.3 Forberedende inspeksjon og testkjøring (forts.)

ADVARSEL

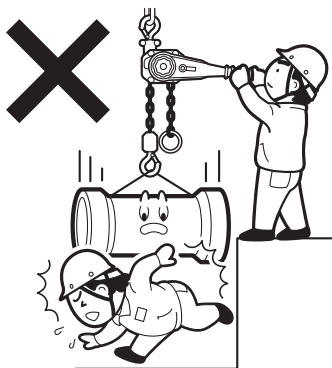
- (6) Sørg for at utstyret er installert riktig.
- (7) Sørg for at alle muttere, bolter og splinter er tilstrekkelig sikret på plass.
- (8) Forstå arbeidet som skal utføres med utstyret og operer deretter.
- (9) Brukere må sørge for at dette utstyret er installert og operert sikkert i henhold til de gjeldende bestemmelsene i ANSI/ASME B30.21 "Lever Hoists"-standarden og OSHA-forskriftene, og at vedlikeholds- og inspeksjonskravene er oppfylt.
- (10) Før du betjener dette utstyret, må du sørge for at det ikke er noen forstyrrende objekter innenfor hele driftsområdet.

4. Forsiktighetsregler for bruk

4.1 Generell håndtering

DANGER

- (1) Personer som ikke er kjent med innholdet i bruksanvisningen og advarselsskiltet, må ikke betjene dette produktet.
 - (2) Ikke bruk dette produktet til å støtte, løfte eller transportere mennesker.
 - (3) Ikke la noen gå inn i området under eller innenfor bevegelse sområdet til hengende laster.
- I tillegg, ikke flytt lasten over noen.
- (Figur 10)
- (4) Bruk dette produktet innenfor et temperaturområde på -40°C til $+60^{\circ}\text{C}$ (med en fuktighet på mindre enn 100%RH).
 - (5) Ikke bruk dette produktet i vann.
 - (6) Bruk aldri dette utstyret på steder som konstant utsatt for vind, regn eller bølger, eller på steder som er utsatt for salt, syre, alkali osv., da dette kanskje kan forårsake skade på utstyret og lastkjeder.



Figur 10

ADVARSEL

- (1) Kun operatører som har lest grundig og fullt forstått innholdet i denne instruksjonsmanualen, skal utføre arbeid relatert til inspeksjon og reparasjon av utstyret. Det er også nødvendig å forstå ANSI / ASME B30.21 og ANSI / ASME B30.10 og relaterte standarder fra ANSI / ASME. Bruk av dette produktet uten grundig forståelse av all relevant informasjon er strengt forbudt.
- (2) De som ikke har en nøyaktig forståelse av kontrollene, skal ikke betjene dette utstyret.
- (3) De som ikke har forståelse for de riktige driftsprosedyrer for å feste laster til topp- og bunnkrokene, skal ikke bruke dette utstyret.

ADVARSEL

(4) Operatører må forstå justeringen, feil og reparasjon av dette utstyret.

Operatører som ikke kan stoppe driften og ta korrigerende tiltak ved en feil skal ikke bruke dette utstyret.

- (5) Operatører bør være oppmerksomme på potensielle feil ved utstyret som kan kreve justering eller reparasjon, og må stoppe driften og kontakte en veileder umiddelbart i tilfelle en slik feil oppstår.
- (6) Personer med begrensninger i syn, synsfelt, reaksjonstid eller manuell ferdighet skal ikke betjene dette utstyret.
- (7) Personer uten tilstrekkelig kroppskontroll, de med fysiske mangler, som er følelsesmessig ustabile, har en historie med anfall, er utsatt for anfall, eller på annen måte sannsynligvis vil betjene utstyret på en måte som kan være farlig for operatøren eller andre, skal ikke betjene dette utstyret.
- (8) Operatører under påvirkning av rusmidler, medisiner eller alkohol skal ikke betjene dette utstyret.

NOTICE

Forståelse av faremerker/etiketter og typeskilt (tonnasje) festet til enheten er nødvendig.

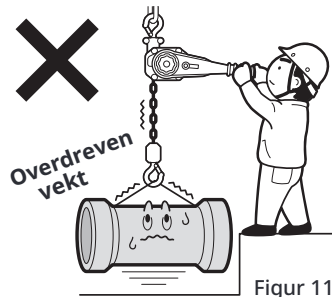
※Fra bestemmelsene i ANSI/ASME B30-standardene:

- Ingeniørfunksjoner av dette utstyret alene kan ikke redusere alle farer, som inkluderer farer som kan reduseres av operatørens kunnskap, erfaring, forsiktighet og sunn fornuft. For å øke bevisstheten om det ovennevnte, må innholdet i denne bruksanvisningen forstås fullt ut, og utstyret må brukes sikkert.

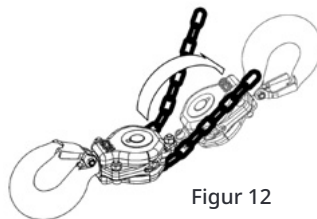
4.2 Forholdsregler før drift

ADVARSEL

- (1) Aldri heng opp laster som overstiger den angitte lasten. (Figur 11)
- (2) Ikke bruk dette utstyret hvis det er skadet eller avgir unormale lyder.
- (3) Aldri bruk lastkjeder som er vridd, tangled, sprukket, har unormal sammenkobling, eller er forlenget eller slitt utover spesifiserte grenser.
- (4) Hvis det er festet med to eller flere lastkjeder, ikke bruk dette utstyret hvis den nederste kroken er i en unormal tilstand ved å passere gjennom lastkjedene. (Figur 12)
- (5) Ikke gå inn i området under lasten eller innenfor bevegelsesområdet til lasten.
I tillegg, ikke flytt lasten over noen.
- (6) Aldri betjen hoisten på en måte som lar lasten falle selv en liten avstand.
- (7) Aldri kutt, skjøt eller sveise lastkjeden.
- (8) Ikke betjen håndheisen hvis lasten ikke kan henges fra midtpartiet av kroken.



Figur 11



Figur 12

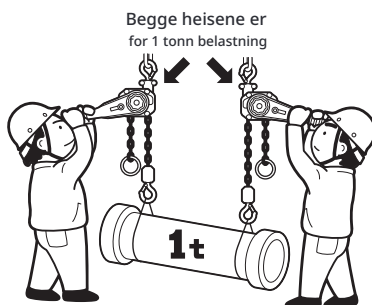
4.2 Forholdsregler før drift (forts.)

ADVARSEL

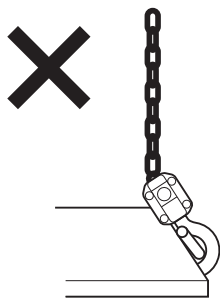
- (9) Ikke bruk dette utstyret som en heis opphengs enhet. Bruk det heller ikke med lastkjeden innpakket rundt lasten.
- (10) Aldri betjen utstyret ved hjelp av rør, etc. satt inn i utstyret eller ved å trå på utstyret med føttene. (Figur 13)
- (11) Aldri påfør belastninger som overstiger den angitte lasten på en enkelt enhet av dette utstyret når du utfører toveis heising. (Figur 14)
- (12) Aldri overbelast eller senk laster for mye.
- (13) Aldri heng en last med tuppen av haken. (Figur 15)
- (14) Når du henger laster fra haken, aldri operere haken på en måte som påfører en lateral last på enten toppen eller bunnen av haken.
- (15) Ikke la lasten henge i lang tid.
- (16) Ikke koble jording fra sveise maskiner til lastkjeden. (Figur 16)
- (17) Aldri la sveiseelektroder komme i kontakt med lastkjeden.
- (18) Ikke fjern advarselsmerker eller navneskilt fra enheten eller bruk enheten med advarselsmerker eller navneskilt i ulestelig tilstand.
- (19) Ikke bruk produktet hvis navneskiltet festet til hovedenheten er ulestelig.
- (20) Sørg for at alt personell er klart av støttelasten.
- 21 Ikke la gnister fra sveising, osv. komme i kontakt med dette utstyret.
- 22 Når du løfter eller flytter en last, varsle omgivende arbeidere.
- 23 Aldri installer dette utstyret uten tilstrekkelig ekspertise på utstyret.
- 24 Sørg for at plasseringen av utstyrsinstallasjonen opprettholder tilstrekkelig styrke til å støtte utstyret under belastning.



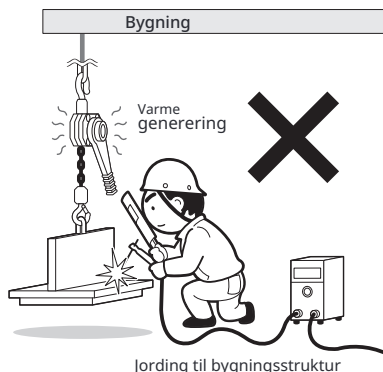
Figur 13



Figur 14



Figur 15



Figur 16

4.2 Forholdsregler før drift (forts.)

ADVARSEL

25 Ikke la noen ri på hengende laster.

Bruk aldri håndheisen til menneskelig transport formål. (Figur 17)

26 Aldri reverser en hengende last uten tilstrekkelig ekspertise til å gjøre det.

27 Ikke heng opp overdrevne laster.

28 Når du opprettholder lasten i en hengende tilstand for en kort periode, vær sikker på å la bryterens klør være i løfteposisjon.

29 Aldri bruk heisen eller kroken som en spak.

30 Ikke bruk skadde eller deformerte topp/bunn kroker.

31 Aldri bruk dette utstyret hvis lastkjeden er deformert eller skadet.

32 Ikke betjente utstyret med lastkjeden fastklemt mot en stålplate eller andre hjørner. (Figur 18)

33 Ikke betjente lastkjeden med andre midler enn menneskelig kraft (bruk ikke verktøy eller gjenstander på styringene).

34 Ikke påfør brå kraft på lastkjeden under inaktiv operasjon.

35 Heng opp slynge riktig på kroken.

36 Under løfting, ta en midlertidig pause i viklingen når enten lastkjeden eller selen kommer under spenning.

Hold løfteheisenheten og lastkjeden ren og fri for sand og annet rusk.

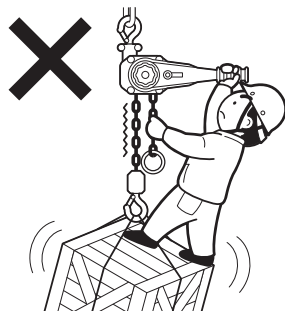
Sørg for at løftehøyden er tilstrekkelig for det tiltenkte arbeidet.

Sørg for at lastkjeden er tilstrekkelig smurt.

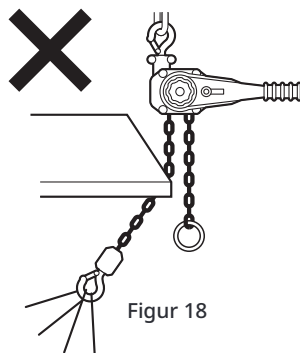
Ikke modifierer dette utstyret på noen måte.

Ikke bruk med lastkjeden viklet rundt lasten. (Figur 19)

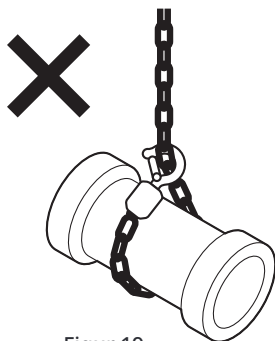
Ikke heng lastkjeden direkte fra taukrok fester på lastebiler. Ikke bruk lastkjeden som en opphengingsanordning. (Figur 20)



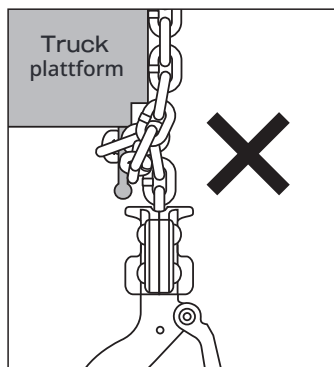
Figur 17



Figur 18



Figur 19



Figur 20

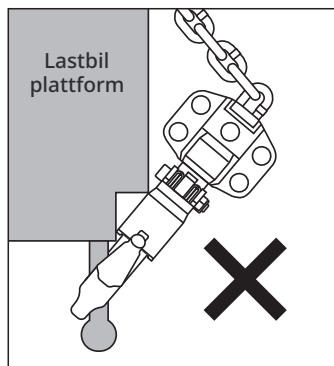
4.2 Forholdsregler før drift (forts.)

ADVARSEL

43Ikke heng kroker på taukrok monteringen på laste biler på en måte som utsetter halsdelen av krokene for belastning når du sikrer lasten (kan føre til brud d på halsen).

(Ikke bruk kroker på en måte som utsettes for laterale bøyingskrefter.) (Figur 21)

I stedet, heng kroketrådslingsene på taukrokfester først, og deretter fest lasten.



Figur 21

CAUTION

- (1) Når du betjener dette utstyret, må du sørge for å opprettholde et fast fotfeste, og ellers sikre sikre arbeidsforhold (for utførelse av operasjoner).
 - (2) Sjekk alltid bremsefunksjonen før du bruker dette utstyret.
 - (3) Sørg for at låsen for kroken er riktig festet. Låsen bidrar til å forhindre at slynge, kjedeslynge, og andre sl yngeverktøy og laster blir frigjort.
 - (4) Sørg for at alle hindringer er fjernet fra nærheten av lasten.
 - (5) Unngå å riste enten lasten eller kroken.
 - (6) Sørg for at kroken beveger seg i den forhåndsbestemte retningen.
 - (7) Inspiser dette utstyret jevnlig og bytt ut eventuelle skadde eller slitte deler. Oppretthold registre over inspeksjonene.
 - (8) Bruk aldri annet enn originale deler fra produsenten av dette utstyret.
 - (9) Når du måler påførte laster, ikke bruk overbelastningsbeskyttelsesenheter som måleinstrument.
 - (10) Ikke bli distrauert fra lasten under drift.
 - (11) Reparasjoner av utstyret må kun utføres av kvalifiserte serviceteknikere.
 - (12) Etter å ha fullført driften av heisen, tørk av eventuelt mudder, vann og fremmedlegemer, og påfør lubrikasjon på kjeden og kroken.
 - (13) Aldri påfør smøremidler på bremsekomponentene.
 - (14) Oppbevar utstyret på et tørt sted, beskyttet mot regn og dugg.
 - (15) Løs alltid opp bremsen for lagring, og oppbevar aldri utstyret med bremsen i en stram tilstand.
- ※ Hvis heisen lagres med bremsen strammet, vil den ikke kunne utføre senkefunksjoner neste gang den br ukes.
- I så fall, utfør en senkefunksjon en gang for å frakoble bremsen.
- (16) Når du kvitter deg med dette utstyret, demonter det for å forhindre gjenbruk av andre.

5. Drift av løftebånd

5.1 Angående automatisk fri kjedeoperasjon

Modell YA løftebånd er utstyrt med et "automatisk frikoblingssystem" som muliggjør frikoblingsdrift ved enkelt å vri på omstillingsknappen i fravær av belastninger.

※Automatisk frikoblingsdrift gjør at lastkjeden kan bevege seg fritt ved å frigjøre bremsen når det ikke er noen last.

5.2 Justering av lastkjede lengde (fri kjedeoperasjon)

DANGER

(1) Aldri velg fri kjedeoperasjon når en last er påført utstyret. Velg det alltid når det ikke er noen last.

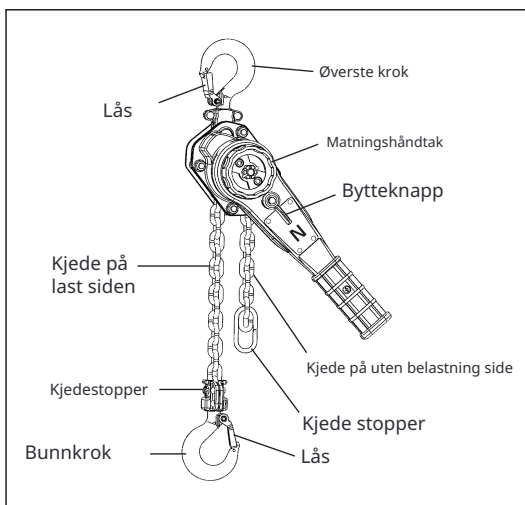
(2) Ikke berør matehåndtaket når du løfter eller senker laster.

ADVARSEL

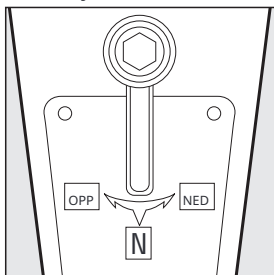
(1) Vær sikker på å sjekke at omkoblingsknappen er stilt inn på riktig posisjon.

For å justere lengden på lastkjeden i fravær av belastninger, utfør frikoblingsdrift i den rekkefølgen som vises i Figurene 22 til 24 nedenfor:

- (1) Sett omstillingsknappen til "N". Omstillingsknappen er plassert under matingshåndtaket.
- (2) Vri matingshåndtaket mot venstre (klokke mot venstre) omtrent 1/2 omdreining.
- (3) Trekk sakte i lastkjeden på siden uten last (kjede stopper siden), og trekk deretter sakte i lastkjeden på last siden (bunnkrok siden) for å justere posisjonen i henhold til arbeidet som skal utføres.

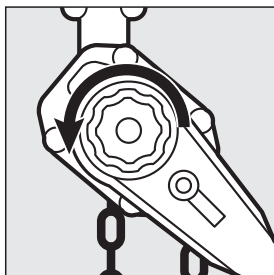


Gratis kjedemetode



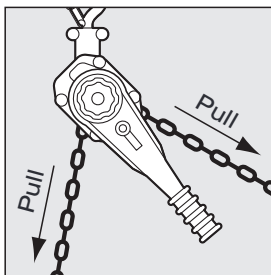
- (1) Sett omstillingsknappen til posisjonen "N".

Figur 22



- (2) Vri matehåndtaket mot venstre (mot klokken) ca. 1/2 omdreining.

Figur 23



- (3) Dra sakte i lastkjeden på uten last-siden (kjede-stoppsiden), og dra deretter sakte i lastkjeden på last-siden (bunnkrøken), og juster posisjonen i henhold til arbeidet som skal utføres.

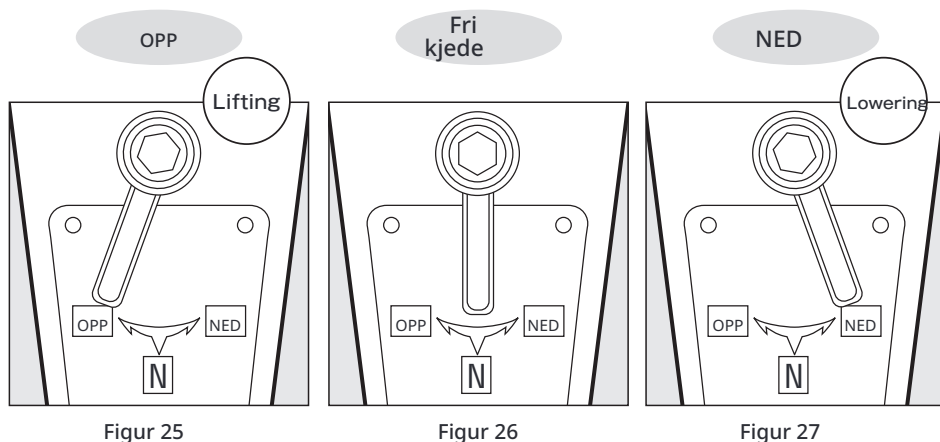
Figur 24

CAUTION

- (1) Ikke dra brått i lastkjeden under gratis kjedet drift.
- (2) Dra med overdreven kraft får bremsen til å engasjere, noe som gjør lastkjeden ubevegelig. I slike situasjoner er det nødvendig med justering.

5.3 Heve/Senke Operasjon

- (1) Sett heisen og juster lastkjeden ved å bruke fri kjedeoperasjon til en høyde som tillater enkel opphenging av lasten på den nederste kroken.
- (2) Heng lasten på den nederste kroken.
- (3) Sett omstillingsknappen til (OPP), og påfør last på lastkjeden.
(Drei matehåndtaket med klokken for å fjerne eventuell slakk eller vridning i lastkjeden.)
- (4) Med klokken rotasjon av spaken heves lastkjeden og den nederste kroken.
- (5) Sett omstillingsknappen til (NED) og flytt spaken mot klokken for å senke lastkjeden og den nederste kroken.
(6) Hvis spaken er tung når den senkes, påfør kraft på spaken kun i begynnelsen av operasjonen.
- (7) Etter å ha strammet, vær sikker på å sette omstillingsknappen i (OPP)-posisjon.
- (8) Hvis lastkjeden ikke beveger seg verken oppover eller nedover selv når den heves/senkes med spaken når ingen last eller en lett last er påført, operer mens du trekker lett i lastkjeden uten last. (Dette er ikke en feil)
- (9) Når du hever eller senker, vil bremsen engasjeres i det øyeblikket lasten påføres.
- (10) Når du hever, roterer den mekaniske bremsen mens den er i stram tilstand, og støtter umiddelbart lasten ved hjelp av klør når heveoperasjonen stopper.
- (11) Når du senker, løsnes den mekaniske bremsen i samsvar med mengden spakeoperasjon, og lastkjeden ruller ned, med den mekaniske bremsen som umiddelbart strammes for å støtte lasten når senkeoperasjonen stopper.



Figur 25

Figur 26

Figur 27

ADVARSEL

- (1) Sørg for at installasjonsstedet for utstyret har tilstrekkelig styrke til å støtte utstyret under belastning.
- (2) Når du utfører heving med to heiser, skal hver enhet involvert i opphenget være i stand til å bære hele den hengende lasten individuelt.
- (3) Aldri overvinne eller senke laster for mye.
- (4) Inspiser slyngnet før heising. Noen slyngemetoder kan være ekstremt farlige.
- (5) Ikke betjente matehåndtaket når du løfter eller senker.

CAUTION

- (1) Før løfting/nedløfting, sørg for at heisen ikke er i fri kjedeoperasjon, og at omstillingsknappen er satt til riktig posisjon.
- (2) Hvis lastkjeden ikke synker ved utførelse av nedløfting under lette lastforhold, trekk lett i kjeden på lastesiden.

5.4 Overbelastningsbeskyttelse (Modell YAIII)

Overbelastningsbeskyttelsen forhindrer at laster som overstiger den angitte lasten løftes eller trekkes ved å la spaken gå i tomgang (glide). (Innstillingen for overbelastning kan ikke endres.)

DANGER

- (1) Ikke løft laster som overstiger den angitte lasten.
- (2) Hvis overbelastningsbeskyttelsen aktiveres, stopp løfteoperasjonen umiddelbart og last av lasten. I slike situasjoner, lett den hengende lasten eller endre kapasiteten til dette utstyret.
- (3) Ikke juster, modifier eller demonter overbelastningsbeskyttelsen.
- (4) Ved problemer med overbelastningsbeskyttelsen, bytt ut enheten.
- (5) Ikke bruk overbelastningsbeskyttelsen til utilsiktede formål, inkludert lastmåling.

6. Inspeksjon av løftebånd

6.1 Definisjon

Denne inspeksjonsprosedyren er i samsvar med bestemmelsene i ANSI / ASMEB30.21-standard. Følgende orddefinisjoner, ansett som viktige, er fra ANSI / ASME B30.21 og er relevante for de følgende inspeksjonsprosedyrene:

Inspeksjonskriterier som reflekterer dimensjonale og geometriske egenskaper, er gitt separat.

●Normal Service

Form for vedlikehold som skal utføres på utstyr som drives med tilfeldig fordelte laster innenfor den nominelle lastekapasiteten og jevne laster på mindre enn 65% av den nominelle lasten i 15% eller mindre av den totale brukstiden.

●Tungt arbeid

Form for vedlikehold som normalt skal utføres på utstyr brukt under statiske laster som overstiger nivået for normalt arbeid.

●Alvorlig arbeid

Form for vedlikehold som skal utføres på utstyr utsatt for operasjoner som overstiger nivået for normalt eller tungt arbeid og som viser unormal oppførsel.

●Personellkompetanse

Personell som utfører oppgaver identifisert i dette dokumentet skal oppfylle de aktuelle kvalifikasjonskriteriene beskrevet i dette dokumentet.

I tillegg kreves det at disse personene tilegner seg evner til å utføre oppgavene i stillingen som bestemt av arbeidsgiveren eller arbeidsgiverens representant og, der det er hensiktsmessig, å sikre kompetanse basert på utdanning, opplæring, erfaring, ferdigheter og fysisk form.

●Kvalifisert person

Å ha en anerkjent grad eller ha sertifikat for profesjonell status innen det aktuelle feltet, eller omfattende kunnskap, opplæring og erfaring som gjør en kompetent til å løse jobberelaterte problemer.

6.2 Generelt

(a) Alle inspeksjoner skal utføres av utpekt personell i samsvar med produsentens anbefalinger og kravene i dette dokumentet. Defekter identifisert skal undersøkes og vurderes av kvalifisert personell for å avgjøre om de utgjør en fare og om mer detaljert inspeksjon eller demontering er nødvendig.

(b) Inspeksjonsfrekvens

Inspeksjonsintervallene skal bestemmes av en kvalifisert person basert på de tiltenkte driftsforholdene og virkningen av slike forhold på kritiske heiskomponenter.

6.3 Inspeksjonskategorier

(a) Første inspeksjon: Heiser som skal brukes for første gang og heiser som har vært gjennom reparasjoner og komponentbytte skal inspiseres i samsvar med rutineinspeksjonskravene i Seksjon 6.5.

(b) Før-bruk inspeksjon: En visuell før-bruk inspeksjon, for hvilken ingen opptegnelser er nødvendig, skal utføres i begynnelsen av hver operasjon.

(c) Normal inspeksjon: En visuell inspeksjon for hvilken ingen opptegnelser er nødvendig.

(1) Normal drift: Månedlig basis

(2) Tung drift: Ukentlig til månedlig basis

(3) Alvorlig tjeneste: Daglig til ukentlig basis

(d) Rutinemessig inspeksjon: En dokumentert visuell inspeksjon for å gi grunnlag for kontinuerlig evaluering. Kodede merkinger innskrevet på utsiden av heiser er akseptabel identifikasjon i

stedet for en opptegnelse.

(1) Normal drift: Årlig basis

(2) Tung drift: Halvårlig basis

(3) Svært tung drift: Kvartalsvis basis

(e) Heiser som ikke er i bruk på en regelmessig basis

- (1) Heiser som ikke har vært i bruk i en periode på en måned eller mer, men mindre enn ett år, skal inspiseres i samsvar med bestemmelsene i Kapittel 6.5 før bruk.
- (2) Heiser som ikke har vært i bruk i en periode på ett år eller mer, skal inspiseres i samsvar med bestemmelsene i Kapittel 6.6 før bruk.

6.4 Før-bruk inspeksjoner

Minimale inspeksjonskrav inkluderer følgende punkter:

- (a) Riktig funksjonalitet og passende justering av driftsmekanismen, samt eventuelle unormale lydemisjoner.
- (b) Rutinemessig inspeksjon av kroker i henhold til **ASME B30.10**. (punktumre 10-1.10.3 og 10-2.10.3)

(c) Påføring av last på lastkjeden uten total skade. Inspeksjonspunkter (se Avsnitt

6.7.)

- (d) Lastehjul, frikoblingshjul
- (e) Riktig installasjon av lastkjede terminalforankring.
- (f) Deformasjon, sprekker og/eller annen skade på heiseenheten og spakene.
- (g) Bevis på skade på støttestrukturen

6.5 Normal inspeksjon

Minimale inspeksjonskrav inkluderer følgende punkter:

- (a) Riktig funksjonalitet og passende justering av driftsmekanismen, samt eventuelle unormale lydemisjoner.
- (b) Rutinemessig inspeksjon av kroker i henhold til **ASME B30.10**. (punktumre 10-1.10.3 og 10-2.10.3)

(c) Påføring av last på lastkjeden uten total skade. Inspeksjonspunkter (se Avsnitt

6.7.)

- (d) Lastehjul, frikoblingshjul
- (e) Riktig installasjon av lastkjede terminalforankring.
- (f) Deformasjon, sprekker og/eller annen skade på heiseenheten og spakene.
- (g) Bevis på skade på støttestrukturen

6.6 Rutinemessig inspeksjon

(a) Rutinemessige inspeksjoner kan utføres på bruksstedet, og demontering av heisen er ikke nødvendig.

(b) Deksel og andre deler av strukturen kan frigjøres eller fjernes for inspeksjon, men de dekslene må lukkes eller byttes ut før heisen gjenopprettes til sin normale tilstand.

(c) Minimale inspeksjonskrav inkluderer følgende punkter:

(1) Elementer oppført i seksjon **6.5**

(2) Rutinemessig inspeksjon av kroker, inkludert låser, i samsvar med ASME B30.10 Kroker (punktene 10-1.10.4 og 10-2.10.4)

(3) Inspeksjon for løse festemidler inkludert nitter og bolter.

Inspeksjon for slitasje, korrosjon, sprekker og forvrengning av strukturelle deler.

(5) Skader og slitasje på lastskiver, tomhjul, osv.

(6) Inspeksjon for spor av slitte eller oljekontaminerte friksjonsplater, slitte klør og skruerhjul, korroderte, strukturelle deler eller ødelagte klørfjærer på grunn av strukturen til friksjonsbremsen.

(7) Inspeksjon for skader på støtte strukturen.

(8) En eller flere etiketter som kreves i henhold til bestemmelse ASME B30.21 21-1.1.4 skal være intakte og tydelig synlige.

(9) Inspeksjon for forringelse, korrosjon, sprekker, skader og deformasjon av lastkjede terminalforankring.

(10) Inspeksjon for manglende heisfester og heismonteringsfester.

6.7 Inspeksjon av lastkjeder

(a) Lastkjeder skal først inspiseres med heisen hengende i vertikal posisjon og utsatt for en last på omtrent 50 pund (23 kg), med kjeden integrert i heisen.

- (1) Når den angitte lasten er påført, betjen heisen i både løfte- og senkretninger, og bekreft at lastkjedene og lastskivene fungerer slik at kjeden mates jevnt ut av lastskiven.
- (2) Hvis lastkjeden er sammenfiltret, hopper eller lager støy, bekreft at lastkjeden er ren og riktig lubrikert. Hvis problemet vedvarer, inspiser lastkjeden og tilknyttede deler for slitasje, vridning, eller annen skade.

(b) Lastkjeder skal inspiseres over hele lengden for generell skade som kan være direkte farlig, som:

- (1) Visuell inspeksjon for smelteskader, sveiseflak, korrosjon og deformerte ledd.
- (2) Bekreft jevn mating av lastkjeder frem og tilbake mot tannhjulene under løfte- og senkeoperasjonen med last.
- (3) Løsne lastkjeden og flytt tilstøtende ledd til den ene siden, og inspiser kontaktpunktene for slitasje.

Når slitasje er tydelig eller hvis forlengelsesdeformasjon mistenkes, bør dimensjonsmåling av kjeden utføres.

Se avsnittet om inspeksjon og inspeksjonsinnhold samt standarddimensjoner for lastkjeder vedrørende dimensjonsmåling av lastkjeder.

6.8 Operasjonelle tester

Nylig produserte heiser testes av produsenten.

Alle heiser som har vært gjennom modifikasjoner eller reparasjoner, samt tidligere brukte heiser som ikke har vært i drift innen 12 måneder, skal testes av, eller under ledelse av utpekt personell, for å sikre overholdelse av kravene i denne bruksanvisningen.

- (a) Alle funksjoner av heisen skal bekreftes med heisen hengende uten last. (Noen heiser krever påføring av sin nominelle last eller manuell trekking i kroken for å teste senkefunksjonen.)
- (b) Etter testen uten last, bør 100 pund (46 kg) per lastkjede lastes for å bekrefte bremskontrollkapasiteten.

6.9 Lastetester

(a) Nye heiser testes av produsenten med en testlast på minst 125% av den nominelle lasten.

(b) Heiser som har vært gjennom modifikasjoner, utskiftninger eller reparasjoner av bærende komponenter skal lastes statisk eller dynamisk.

- (1) Behovet for lastetesting av heisen skal bestemmes av kvalifiserte personer.
 - (2) En skriftlig rapport om testen må utarbeides og oppbevares i arkiv.
 - (3) Testlasten må ikke overstige 100% av den nominelle lasten til heisen, eller 125% av den nominelle lasten til heisen.
 - (4) Bytte av lastkjede er spesifikt unntatt fra denne lasttesten. Imidlertid skal heiseoperasjon testing utføres i samsvar med bestemmelsene i seksjon **6.8**.
- (c) Teststedet og heisemetoden må godkjennes av en kvalifisert person.

6.10 Inspeksjon, testmetoder og referanseverdier

Inspeksjons-/testmetode og standardverdier er som følger:

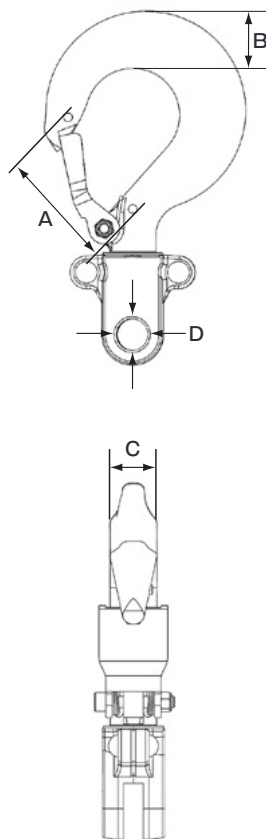
Inspeksjons- og testmetoder for YA-deler (*Se nedbrytningsskjemaene for delenummer.)

※Selv om detaljer om inspeksjon og grenseverdier er spesifisert for respektive deler, bør brukerne bestemme bruksfrekvens og varighet individuelt, og erstatte nødvendige deler med nye deler eller nye produkter for å forhindre ulykker og forbedre den operative sikkerhetsfaktoren.

※Vennligst merk at noen av delene er smidd og kan ha små dimensjonsfeil.

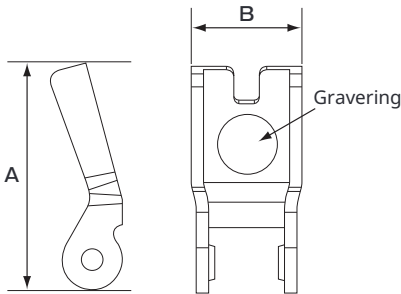
Følgende dimensjoner er grenseverdier basert på referansestandardverdier.

Inspeksjonsobjekt (delnavn) delnr	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier	Tiltak
Top hook set (No.1)	Visuell inspeksjon, måling	Insipser åpningen av kroken, kroktykkelsen og slitasje i vertikale/horizontale dimensjoner Insipser diameteren på toppen av krokens pinne-hull for elongering Insipser kroken for bøyninger, vridninger, skader, etc. og jevn krokrotasjon Dimensjoner skal ikke overskride referansestandardverdier.	Bytt ut med en ny del.
Tabell 6			
Vurdert last	Posisjon	Referanse standard verdier	Grenseverdi (*"A" dimensjon skal ikke overskride faktisk målt verdi ved kjøpstidspunktet)
0.8t 1763lbs	A: Mellom slag	46.6mm 1.83in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	19.0mm 0.74in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	15.0 mm 0.59in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	12.5 mm 0.49 in	
1t 2204lbs	A: Mellom slag	51.0 mm 2.00in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	22.0 mm 0.86in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	16.0 mm 0.62in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	12.5 mm 0.49 in	
1.6t 3527lbs	A: Mellom slag	55.0mm 2.16in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	26.0 mm 1.02in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	21.0 mm 0.82in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	14.5 mm 0.57 in	
3.2t 7054lbs	A: Mellom slag	67.0 mm 2.63in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	35.0 mm 1.37in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	28.0 mm 1.10in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	16.5 mm 0.64 in	
6.3t 13889lbs	A: Mellom slag	91.5mm 3.60in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	46.0 mm 1.81in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	34.0 mm 1.33in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	16.5 mm 0.64 in	
9t 19841lbs	A: Mellom slag	125.0 mm 4.92in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	61.1mm 2.40in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	47.5mm 1.87in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	16.5 mm 0.64 in	



Figur 28

Dimension A skal ikke overskride dimension A-verdi.
Faktiske målte verdier av dimensjoner B, C og D skal ikke indikere slitasje på 5% eller mer.

Inspeksjonsobjekt (delnavn) delnr	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier		Tiltak
Sikkerhetslåsett (Nr.2)	Visuell inspeksjon, måling	Bekreft engasjementet med kroken, den frastøtende kraften til fjæren, og om det er noe skade eller deformasjon.		Bytt ut med en ny del.
Tabell 7				
Vurdert last	Gravering	Dimensjon A	Dimensjon B	
0.8t 1763lbs	C – 3	45.0mm	22,0 mm	
		1.77in	0.86in	
1t 2204lbs	F – 4	48.0mm	22,0 mm	
		1.88in	0.86in	
1.6t 3527lbs	F – 5	54.0mm	31,0 mm	
		2.12in	1,22 in	
3.2t 7054lbs	C – 8	66,5 mm	37,2 mm	
		2,61 in	1.46in	
6.3t 13889lbs	5.0	82,0 mm	45.0mm	
		3,22 in	1.77in	
9t 19841lbs	C 10	109,5 mm	60.0mm	
		4,31 in	2.36in	

Figur 29

Inspeksjonsobjekt (delnavn) delnr	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier		Tiltak
Bunnkroksett (Nr.7)	Visuell inspeksjon	Inspiser åpningen av kroken, krokens tyk kelse og slitasje i vertikale/horizontale dime nsjoner, forlengelse av kjedens festebolt hull Inspiser kroken for bøyninger, vridninger, skader, etc. og jevn krokrotasjon Dimensjoner skal ikke overskride referanse standardverdier.		Bytt ut med en ny del.

Vurdert last	Posisjon	Referanse standard verdier	Grenseverdi ("A" dimensjon skal ikke overskride faktisk målt verdi ved kjøpstidspunktet)
0.8t 1763lbs	A: Mellom slag	46.6mm 1.83in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	19.0mm 0.74in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	15.0 mm 0.59in	
	D : Kjdestopp bolt hull diameter	8.8mm 0.34in	
		14.2mm 0.55in	
1t 2204lbs	A: Mellom slag	51.0 mm 2.00in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	22.0 mm 0.86in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	16,0 mm 0.62in	
	D : Kjdestopp bolt hull diameter	8.8mm 0.34in	
		9.3mm 0.35in	
1.6t 3527lbs	A: Mellom slag	55.0mm 2.16in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	26,0 mm 1.02in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	21,0 mm 0.82in	
	D : Kjdestopp bolt hull diameter	10.8mm 0.42in	
		11.3mm 0.43in	
3.2t 7054lbs	A: Mellom slag	67,0 mm 2.63in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	35,0 mm 1.37in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	28,0 mm 1.10in	
	D : Kjdestopp bolt hull diameter	12.7mm 0.5in	
		13.2mm 0.51in	
6.3t 13889lbs	A: Mellom slag	91.5mm 3.60in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	46,0 mm 1.81in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	34,0 mm 1.33in	
	D : Kjdestopp bolt hull diameter	12.7mm 0.5in	
		13.2mm 0.51in	
9t 19841lbs	A: Mellom slag	125.0 mm 4.92in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	61.1mm 2.40in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	47.5mm 1.87in	
	D : Kjdestopp bolt hull diameter	13.4mm 0.52in	
		13.9mm 0.53in	

Figur 30

Dimensjon A skal ikke overskride dimensjon A-verdi.
Dimensjoner B og C skal ikke indikere slitasje på 5 % eller mer i forhold til den faktiske målte verdien.
Dimensjon D skal ikke indikere slitasje på 0,5 mm (0,01 in) eller mer i forhold til den ovennevnte referansestandardverdien.

Dimensjon A skal ikke overskride dimensjon A-verdi.
 Dimensjoner B og C skal ikke indikere slitasje på 5 % eller mer i forhold til den faktiske målte verdien.
 Dimensjon D skal ikke indikere slitasje på 0,5 mm (0,01 in) eller mer i forhold til den ovennevnte referansestandardverdier.

Figur 30

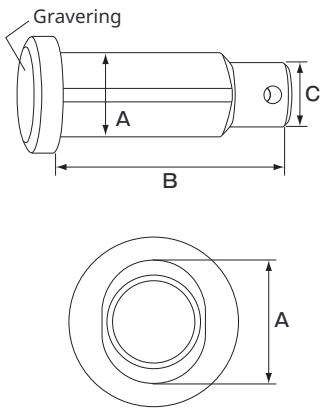
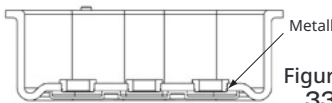
Inspeksjonsobjekt (delnavn) delnr	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier	Tiltak
Toppshakepinne (No.6)	Visuell inspeksjon, måling Tabell 9	Kontroller for slitasje på pinndiameter.	Bytt ut med en ny del.
Vurdert last	Dimensjon A referanse standardverdi	Grenseverdi	
0.8t 1763lbs	12mm	11.4mm	
	0.47in	0.44in	
1t 2204lbs	12mm	11.4mm	
	0.47in	0.44in	
1.6t 3527lbs	14mm	13.3mm	
	0.55in	0.52in	
3.2t 7054lbs	16mm	15.2mm	
	0.62in	0.59in	
6.3t 13889lbs	16mm	15.2mm	
	0.62in	0.59in	
9t 19841lbs	16mm	15.2mm	
	0.62in	0.59in	

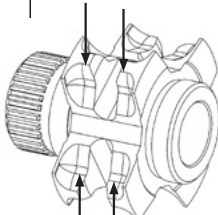


Dimensjon A

Figur 31

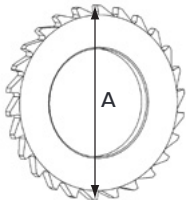
Ikke indikere slitasje på 5 % eller mer i forhold til ovennevnte dimensjonsverdi.

Inspeksjonsobjekt (delnavn) delnr	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier					Tiltak
Kjede stopp bolt sett (Nr.8)	Visuell inspeksjon Tabell 10	Kontroller for slitasje på kjede stopp bolt diameter; skade eller deformasjon av beholdningsbolten; sprekker i heksagon. krone mutter Forringelse av splinten					Bytt ut med en ny del. ※Periodisk utskifting anbefales
Vurdert last	Dimensjon A	Dimensjon A grenseverdi	Dimensjon B	Dimension C	Gravering		
0.8t 1763lbs	8.5mm	8.0mm	23,0 mm	M6XP1	EF		
	0.33in	0.32in	0.90in				
1t 2204lbs	8.5mm	8.0mm	23,0 mm	M6XP1	EF		
	0.33in	0.32in	0.90in				
1.6t 3527lbs	10.5mm	10.0mm	29.5mm	M8XP1.25	EH		
	0.41 in	0.40in	1.16in				
3.2t 7054lbs	12,5 mm	12.0mm	39.0mm	M10XP1.5	EK		
	0,49 in	0.47in	1.53in				
6.3t 13889lbs	12,5 mm	12.0mm	39.0mm	M10XP1.5	EK		
	0,49 in	0.48in	1.53in				
9t 19841lbs	13.0mm	12,5 mm	48.0mm	M12XP1.75	Ingen		
	0.51in	0.50in	1.88in				
Slitasje skal ikke være 0,5 mm (0,01 tommer) eller mer av ovennevnte dimensjonsverdi							
Hex. mutter (No. 13)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade, slitasje, deformasjon, etc.					Bytt ut med en ny del.
Fjærvasker (No. 14)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade, slitasje, deformasjon, etc.					Bytt ut med en ny del.
Girdekseissett (No.18)	Visuell inspeksjon	Kontroller for betydelig deformasjon og slitasje med bulker som kan identifiseres for hånd. Kontroller for sprekker, slitasje eller risting av metallklipsen til girdekslet.					Bytt ut med en ny del.
							
Pinjongaksel (No.19)	Visuell inspeksjon	Kontroller for flisete girtenner, bulket slitasje eller skade, og jevn rotasjon av giret når det passerer gjennom skiven hub og mategir.					Bytt ut med en ny del.
Skive for pinjongaksel (No.20)	Visuell inspeksjon	Kontroller for betydelig deformasjon, slitasje med bulker som kan identifiseres for hånd.					Bytt ut med en ny del.
Hex. slottnøtt (No.21)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade, slitasje, deformasjon, etc.					Bytt ut med en ny del.
Splint (No.22)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade, slitasje, deformasjon, etc.					Bytt ut med en ny del.
2. og 3. girsett (No.23)	Visuell inspeksjon	Inspiser for flisete tannhjul, ujevn slitasje eller skade					Bytt ut med en ny del.

Inspeksjonsobjekt (delnavn) delnr	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier	Tiltak
Lastutstyr (No.24)	Visuell inspeksjon	Inspiser for flisete tannhjul, ujevn slitasje eller skade	Bytt ut med en ny del.
Lasteskive (Nr. 25)	Visuell inspeksjon	Kontroller for ujevn slitasje, skader, deformasjon osv. på deler som engasjerer kjedet (lommen). Kontroller for tegn på inntrengning fra kjedet. Steder med mulighet for å bli obduksjonert av kjeden	Bytt ut med en ny del.  Figur 34
Kjedeveiledersett (Nr. 26)	Visuell inspeksjon	Kontroller for ujevn slitasje, skader og tegn på inntrengning fra kjedet.	Bytt ut med en ny del.
Kjestripper (Nr. 27)	Visuell inspeksjon	Kontroller for ujevn slitasje, skader og tegn på inntrengning fra kjedet.	Bytt ut med en ny del.
Skivehub (Nr. 28)	Visuell inspeksjon	Kontroller for flisete tannhjul, ujevn slitasje og skader; jevn rotasjon når pinjongakslingen føres gjennom.	Bytt ut med en ny del.
E-ring for skivehub (Nr. 29)	Visuell inspeksjon	Kontroller for åpning av ring og skade	Bytt ut med en ny del.
Ratsjhjul (Nr. 30)	Visuell inspeksjon	Kontroller for flisete tenner, slitasje i posisjoner som engasjerer klørne, skader. Bremseseksjonen skal være fri for ujevn slitasje.	Bytt ut med en ny del.

Tabell 11

Vurdert last	Dimensjon A	Dimensjon A grenseverdi
0.8t 1763lbs	66,0 mm	62,7 mm
	2,59 tommer	2,46 tommer
1t 2204lbs	66,0 mm	62,7 mm
	2,59 tommer	2,46 tommer
1.6t 3527lbs	72,0 mm	68,4 mm
	2,83 tommer	2,69 tommer
3.2t 7054lbs	72,0 mm	68,4 mm
	2,83 tommer	2,69 tommer
6.3t 13889lbs	72,0 mm	68,4 mm
	2,83 tommer	2,69 tommer
9t 19841lbs	72,0 mm	68,4 mm
	2,83 tommer	2,69 tommer



Dimensjon A :
Ratt hjul diameter

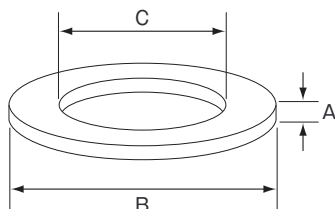
Figur 35

Ikke indikere slitasje på 5 % eller mer i forhold til ovennevnte dimensjonsverdi.

Inspeksjonsobjekt (delnavn) delnr	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier	Tiltak
Bremseesko (No.31)	Visuell inspeksjon	Kontroller for flisete tenner, slitasje i posisjoner som engasjerer klørne, skade Bremseeseksjonen skal være fri for ujevn slitasje	Bytt ut med en ny del.

Tabell 12

Vurdert last	Dimensjon A	Dimensjon A grenseverdi	Dimensjon B	Dimensjon C
0.8t 1763lbs	3.0mm	2.8mm	55.0mm	34.5mm
	0.118in	0.110in	2.16in	1.35in
1t 2204lbs	3.0mm	2.8mm	55.0mm	34.5mm
	0.118in	0.110in	2.16in	1.35in
1.6t 3527lbs	3.5mm	3.3mm	64.0mm	40.5mm
	0.13in	0.12in	2.51in	1.59in
3.2t 7054lbs	3.5mm	3.3mm	64.0mm	40.5mm
	0.13in	0.12in	2.51in	1.59in
6.3t 13889lbs	3.5mm	3.3mm	64.0mm	40.5mm
	0.13in	0.12in	2.51in	1.59in
9t 19841lbs	3.5mm	3.3mm	64.0mm	40.5mm
	0.13in	0.12in	2.51in	1.59in



Figur 36

Skal være fri for slitasje som avviker 0.2mm eller mer fra den dimensjonale verdien over

Håndtaksett (No.33)	Visuell inspeksjon	Kontroller for betydelig deformasjon og normal bevegelse av omstillingsknappen.	Bytt ut med en ny del.
Håndtak (No.34)	Visuell inspeksjon	Kontroller for sprekker i gummihåndtaket, deformasjon, osv.	Bytt ut med en ny del.
Brakett skrue (No.35)	Visuell inspeksjon	Kontroller for feste av brakett skruer	Bytt ut med en ny del.
Navneskilt (No.92)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade, lesbarhet	Bytt ut med en ny del.
Sechskantmutter (No.36)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade, slitasje, deformasjon, etc.	Bytt ut med en ny del.
Fjærvasker (No.37)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade, slitasje, deformasjon, etc.	Bytt ut med en ny del.
Føringsgir (No.38)	Visuell inspeksjon	Kontroller for flisete girtenner, ujevn slitasje og skade Kontroller for jevn rotasjon når pinion akselen er ført gjennom	Bytt ut med en ny del.
Ratt for mateutstyr (No.39)	Visuell inspeksjon	Inspiser for betydelig deformasjon og slitasje med bulker som kan identifiseres for hånd.	Bytt ut med en ny del.
Rattfjærpinne (No.40)	Visuell inspeksjon	Inspiser for skade, deformasjon og slitasje	Bytt ut med en ny del.

Inspeksjonsobjekt (delnavn) delnr	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier	Tiltak
Leverdekselsett (No.43)	Visuell inspeksjon	Kontroller for betydelig deformasjon og fastkjøring i de roterende delene.	Bytt ut med en ny del.
Gir-sideskive sett (No.82)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade eller deformasjon av toppen av krokstift-hullet, remskivehullet, og forankringsbolten.	Bytt ut med en ny del.

Table 13

Vurdert last	Dimensjon A	Dimensjon A grenseverdi
0.8t 1763lbs	12,5 mm 0,49 in	13.0mm 0.50in
1t 2204lbs	12,5 mm 0,49 in	13.0mm 0.50in
1.6t 3527lbs	14,5 mm 0,57 in	15,0 mm 0.58in
3.2t 7054lbs	16,5 mm 0,64 in	17.0mm 0.65in
6.3t 13889lbs	16,5 mm 0,64 in	17.0mm 0.65in
9t 19841lbs	16,5 mm 0,64 in	17.0mm 0.65in

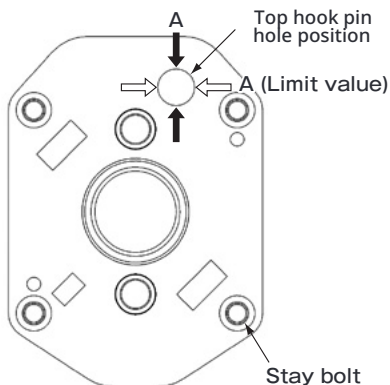


Figure 37

Skal være uten slitasje på 0,5 mm (0,01 tommer) eller mer i forhold til ovennevnte dimensjonsverdi. Måling skal tas i 90° vinkler horisontalt og vertikalt.

Lever-side plate set (No. 83)	Visuell inspeksjon	Inspect for damage or deformation of the top hook pin hole and sheave hole.	Bytt ut med en ny del.
----------------------------------	--------------------	---	------------------------

Table 14

Vurdert last	Dimensjon A	Dimensjon A grenseverdi
0.8t 1763lbs	12,5 mm 0,49 in	13.0mm 0.50in
1t 2204lbs	12,5 mm 0,49 in	13.0mm 0.50in
1.6t 3527lbs	14,5 mm 0,57 in	15,0 mm 0.58in
3.2t 7054lbs	16,5 mm 0,64 in	17.0mm 0.65in
6.3t 13889lbs	16,5 mm 0,64 in	17.0mm 0.65in
9t 19841lbs	16,5 mm 0,64 in	17.0mm 0.65in

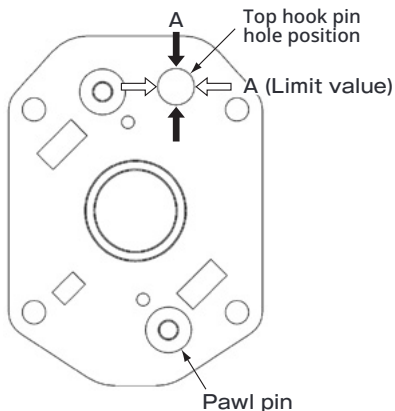
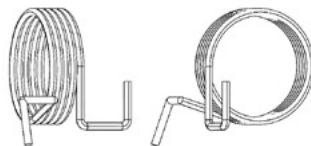


Figure 38

Skal være uten slitasje på 0,5 mm (0,01 tommer) eller mer i forhold til ovennevnte dimensjonsverdi. Måling skal tas i 90° vinkler horisontalt og vertikalt.

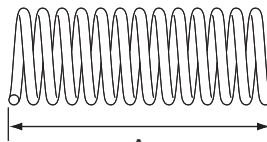
Inspeksjonsobjekt (delnavn) delnr	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier	Tiltak
Pawl (Nr. 15)	Visuell inspeksjon	Kontroller for flisete tenner på pawls, ujevn slitasje og skade	Bytt ut med en ny del.
Pawl fjær (Nr. 16)	Visuell inspeksjon	Skal være uten slitasje på overflatene som kommer i kontakt med pawls. Bøyningssdelen av fjæren skal være fri for indikasjoner på sprekker eller brudd. Fjæren skal være fri for ekspansjon/kontraksjon eller deformasjon på grunn av kompresjon.	Bytt ut med en ny del.
E-ring for pawl (Nr. 17)	Visuell inspeksjon	Kontroller for åpning av ring og skade	Bytt ut med en ny del.
Ratchetfjær (Nr. 85)	Visuell inspeksjon	Kontroller for utvidelse/kontraksjon utover den spesifiserte verdien.	Bytt ut med en ny del.



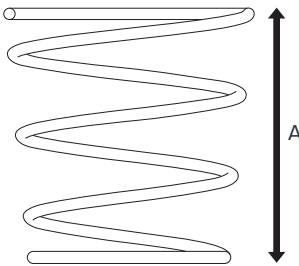
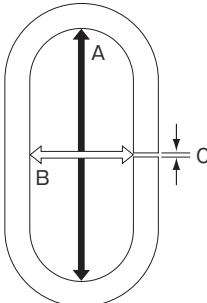
Figur 39

Tabell 15

Vurdert last	Dimensjon A referanse standardverdi	Å være uten utvidelse/kontraksjon utover dimensjonen angitt til venstre (å være uten deformasjon på grunn av kompresjon)
0.8t 1763lbs	35mm 1.37in	
1t 2204lbs	35mm 1.37in	
1.6t 3527lbs	48mm 1.88in	
3.2t 7054lbs	48mm 1.88in	
6.3t 13889lbs	48mm 1.88in	
9t 19841lbs	48mm 1.88in	



Figur 40

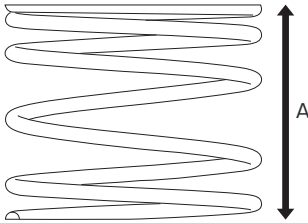
Inspeksjonsobjekt (delnavn) delnr	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier	Tiltak		
Fjær for flytende mekanisme (No.87)	Visuell inspeksjon	Kontroller for utvidelse/kontraksjon utover den spesifiserte verdien.	Bytt ut med en ny del.		
Tabell 16					
Vurdert last	Dimensjon A referanse standardverdi	Å være uten utvidelse/kontraksjon utover dimensjonen angitt til venstre (å være uten deformasjon på grunn av kompresjon)			
0.8t	32.5mm				
1763lbs	1.27in				
1t	32.5mm				
2204lbs	1.27in				
1.6t	38.5mm				
3527lbs	1.51in				
3.2t	42,0 mm				
7054lbs	1,65 in				
6.3t	42,0 mm				
13889lbs	1,65 in				
9t	42,0 mm				
19841lbs	1,65 in				
Figur 41					
Matingshåndtak (No. 88)	Visuell inspeksjon	Å være uten skade eller deformasjon	Bytt ut med en ny del.		
Kjede stopper (No. 91)	Visuell inspeksjon, måling	Kontroller for utvidelse/kontraksjon utover den spesifiserte verdien.	Bytt ut med en ny del.		
Tabell 17					
Vurdert last	A	B	C	Å være uten utvidelse/kontraksjon utover dimensjonen angitt til venstre (å være uten deformasjon på grunn av kompresjon)	
0.8t	50mm	20mm	1mm		
1763lbs	1,96 in	0.78in	0,03 in		
1t	50mm	20mm	1mm		
2204lbs	1,96 in	0.78in	0,03 in		
1.6t	63mm	26mm	1mm		
3527lbs	2.48in	1.02in	0,03 in		
3.2t	79mm	34mm	1mm		
7054lbs	3,11 in	1.33in	0,03 in		
6.3t	79mm	34mm	1mm		
13889lbs	3,11 in	1.33in	0,03 in		
9t	79mm	34mm	1mm		
19841lbs	3,11 in	1.33in	0,03 in		
Figur 42					
Check washer (No. 102)	Visuell inspeksjon	Kontroller for betydelig deformasjon, slitasje med klumper som kan identifiseres for hånd.	Bytt ut med en ny del.		
Hex. sokkel hette skrue sett (No. 103)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade, deformasjon og slitasje	Bytt ut med en ny del.		
Tag (No.110)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade, deformasjon og slitasje	Bytt ut med en ny del.		

Inspisjer og test deler av modell YAIII som angitt nedenfor:

Inspeksjonsobjekt (delnavn) delnr	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier	Tiltak
TORCON-enhet innstilt for Modell YAIII (No. 138)	Visuell inspeksjon	Kontroller for flisete girtenner, ujevn slitasje og skade Kontroller for jevn rotasjon når pinion akselen er ført gjennom	Bytt ut med en ny del.
Fjær for flytende mekanisme for Modell YAIII (No.187)	Visuell inspeksjon, måling	Kontroller for utvidelse/kontraksjon utenfor den spesifiserte verdien.	Bytt ut med en ny del.

Tabell 18

Vurdert last	Dimensjon A referanse standardverdi	Å være uten utvidelse/kontraksjon utover dimensjonen angitt til venstre (å være uten deformasjon på grunn av kompresjon)
0.8t 1763lbs	22mm 0.86in	
1t 2204lbs	22mm 0.86in	
1.6t 3527lbs	24mm 0.94in	
3.2t 7054lbs	24mm 0.94in	
6.3t 13889lbs	24mm 0.94in	
9t 19841lbs	24mm 0.94in	



Figur 43

Matthåndtak for Modell YAIII (No. 188)	Visuell inspeksjon	Å være uten skade eller deformasjon	Bytt ut med en ny del.
Hex. sokkelhode skru sett for Modell YAIII (No. 173)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade, deformasjon og slitasje	Bytt ut med en ny del.
Navneskilt for Modell YAIII (No. 92)	Visuell inspeksjon	Kontroller for skade, lesbarhet	Bytt ut med en ny del.

※Deler annet enn de ovenfor er felles med modell YA.

Inspiser og test deler av modell YAS som angitt nedenfor:

Inspeksjonsobjekter /Punkter	Inspeksjonsinnhold/metoder	Mottiltak
Top hook set (No. 401)	Inspiser åpningen av kroken, kroktykkelsen og slitasje i vertikale/horizontale dimensjoner; diameteren på toppen av kroken pin-hullet for forlengelse Inspiser kroken for bøyer, vridninger, skader, osv. og jevn krokrotasjon. Dimensjonene skal ikke overskride referansestandard verdiene.	Bytt ut med en ny del.

Tabell 19

Vurdert last	Posisjon	Referanse standard verdier	Grenseverdi ("A" dimensjon skal ikke overskride faktisk målt verdi ved kjøpstidspunktet)
0.8t 1763lbs	A: Mellom slag	54.0mm 21.2in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	23.5mm 0.92in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	19.0mm 0.74in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	12,5 mm 0,49 in	
		13.1mm 0.51in	
1 t 2204lbs	A: Mellom slag	54.0mm 21.2in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	23.5mm 0.92in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	19.0mm 0.74in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	12,5 mm 0,49 in	
		13.1mm 0.51in	
1.6t 3527lbs	A: Mellom slag	55.0mm 2.16in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	28.5mm 1.12in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	23.0 mm 0.90in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	14,5 mm 0,57 in	
		15.2mm 0.59in	
3.2t 7054lbs	A: Mellom slag	70.2mm 2.76in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	37.0mm 1.45in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	28,0 mm 1.10in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	16,5 mm 0,64 in	
		17.3mm 0.68in	

Dimension A skal ikke overskride dimensjon A-verdi.

Faktiske målte verdier av dimensjoner B, C og D skal ikke indikere slitasje på 5 % eller mer.

※Deler annet enn krokseksjonen er felles med modell YA.

Figur 44

Figur 44

Inspeksjonsobjekt /Punkter	Inspeksjonsinnhold/metoder		Mottiltak
Sikkerhetslåsett (No.402)	Bekreft engasjement med krok, den frastøtende kraften til fjæren, og om det er noen skader eller deformasjoner		Bytt ut med en ny del.
Tabell 20			
Vurdert last	Dimensjon A	Dimensjon B	Dimension C
0.8t 1763lbs	55.5mm	23.5mm	30.5mm
	2.18in	0.92in	12.0in
1t 2204lbs	55.5mm	23.5mm	30.5mm
	2.18in	0.92in	12.0in
1.6t 3527lbs	55.5mm	23.5mm	30.5mm
	2.18in	0.92in	12.0in
3.2t 7054lbs	72,0 mm	28,0 mm	35,0 mm
	2,83 tommer	1.10in	1.37in

Figur 45

Bottom hook set (No. 407)	Kontroller åpningen av kroken, kroktykkelsen og slitasje i vertikale/horizontale dimensjoner; diameteren på kjede beholderskruens hull for forlengelse Inspiser kroken for bøyer, vridninger, skader, osv. og jevn krokrotasjon. Dimensjonene skal ikke overskride referansestandard verdiene.		Bytt ut med en ny del.
Tabell 21			
Vurdert last	Posisjon	Referanse standard verdier	Grenseverdi ("A" dimensjon skal ikke overskride faktisk målt verdi ved kjøpstidspunktet)
0.8t 1763lbs	A: Mellom slag	54.0mm 21.2in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	23.5mm 0.92in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	19.0mm 0.74in	
	D : Kjededropp bolt hull diameter	8.8mm 0.34in	
		22.3mm 0.87in	
1t 2204lbs	A: Mellom slag	54.0mm 21.2in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	23.5mm 0.92in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	19.0mm 0.74in	
	D : Kjededropp bolt hull diameter	8.8mm 0.34in	
		22.3mm 0.87in	
1.6t 3527lbs	A: Mellom slag	55.0mm 2.16in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	28.5mm 1.12in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	23.0 mm 0.90in	
	D : Kjededropp bolt hull diameter	10.8mm 0.42in	
		27.0mm 1.06in	
3.2t 7054lbs	A: Mellom slag	70.2mm 2.76in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	37.0mm 1.45in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	28.0 mm 1.10in	
	D : Kjededropp bolt hull diameter	12.7mm 0.5in	
		35.1mm 1.37in	

Figur 46

Dimensjon A skal ikke overskride dimensjon A-verdi.
 Dimensjoner B og C skal ikke indikere slitasje på 5 % eller mer i forhold til den faktiske målte verdien.
 Dimensjon D skal ikke indikere slitasje på 0.5 mm (0.01 in) eller mer i forhold til den ovenfor nevnte referansestandardverdi.
 ※Deler annet enn krokseksjonen er felles med modell YA.

Inspiser og test Model YAR-deler angitt nedenfor:

Inspeksjonsobjekt /Punkter	Inspeksjonsinnhold/metoder		Mottiltak
Topphook-sett (No.501)	Inspiser åpningen av kroken, kroktykkelsen og slitasje i vertikale/horizontale dimensjoner; diameteren på toppkrokens pin-hull for forlengelse. Inspiser kroken for bøyer, vridninger, skader, osv. og jevn krokrotasjon. Dimensjoner skal ikke overskride referansestandardverdiene.		Bytt ut med en ny del.
Tabell 22			
Vurdert last	Posisjon	Referanse standard verdier	Grenseverdi ("A" dimensjon skal ikke overskride faktisk målt verdi ved kjøpstidspunktet)
0.8t 1763lbs	A : Indre dimensjoner av kroken	29.5mm 1.16in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	19.5mm 0.76in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	14.0mm 0.55in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	12,5 mm 0,49 in	
1 t 2204lbs	A : Indre dimensjoner av kroken	29.5mm 1.16in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	19.5mm 0.76in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	14.0mm 0.55in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	12,5 mm 0,49 in	
1.6t 3527lbs	A : Indre dimensjoner av kroken	47.0mm 1.85in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	28.5mm 1.12in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	24.0 mm 0.94in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	14,5 mm 0,57 in	
3.2t 7054lbs	A : Indre dimensjoner av kroken	52.0mm 2.04in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	39.0mm 1.53in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	28,0 mm 1.10in	
	D: Hulldiameter, topp krokpinne	16,5 mm 0,64 in	

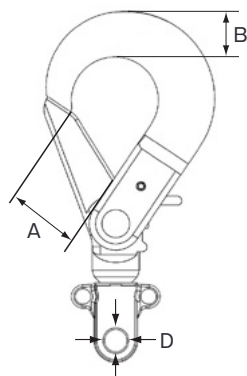
Dimensjon A skal ikke overskride dimensjon A-verdi. Faktiske målte verdier av dimensjoner B, C og D skal ikke indikere slitasje på 5 % eller mer.

※Deler annet enn krokseksjonen er felles med modell YA.

Figur 47

Dimensjon A skal ikke overskride dimensjon A-verdi. Faktiske målte verdier av dimensjoner B, C og D skal ikke indikere slitasje på 5 % eller mer.

※Deler annet enn krokseksjonen er felles med modell YA.

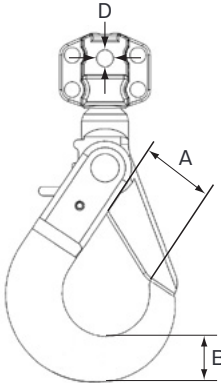


Figur 47

Inspeksjonsobjekter /Punkter	Inspeksjonsinnhold/metoder	Mottiltak
Utløser	Bekreft krokengasjement, den frastøtende kraften til fjæren, og om det er noen skader eller deformasjoner	Bytt ut med en ny del.
Bunnkroksett (No.507)	Kontroller krokåpningen, kroktykkelsen og slitasje i vertikale/horizontale dimensjoner; Sjekk for forlengelse av kjede stoppebolthull. Inspiser kroken for bøyninger, vridninger, skader osv. og jevn krokrotasjon. Dimensjoner skal ikke overskride referansestandardverdiene.	Bytt ut med en ny del.

Tabell 23

Vurdert last	Posisjon	Referanse standard verdier	Grenseverdi ("A" dimensjon skal ikke overskride den faktiske målte verdien ved kjøpstidspunktet)
0.8t 1763lbs	A : Indre dimensjoner av kroken	29.5mm 1.16in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	19.5mm 0.76in	
		14.0mm 0.55in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	8.8mm 0.34in	
		8.8mm 0.34in	
1t 2204lbs	A : Indre dimensjoner av kroken	29.5mm 1.16in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	19.5mm 0.76in	
		14.0mm 0.55in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	8.8mm 0.34in	
		8.8mm 0.34in	
1.6t 3527lbs	A : Indre dimensjoner av kroken	47.0mm 1.85in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	28.5mm 1.12in	
		24.0 mm 0.94in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	10.8mm 0.42in	
		10.8mm 0.42in	
3.2t 7054lbs	A : Indre dimensjoner av kroken	52.0mm 2.04in	Ikke overskride dimensjon A
	B: Kroktykkelse, vertikal	39.0mm 1.53in	
		28.0 mm 1.10in	
	C: Kroktykkelse, horisontal	12.7mm 0.5in	
		12.7mm 0.5in	



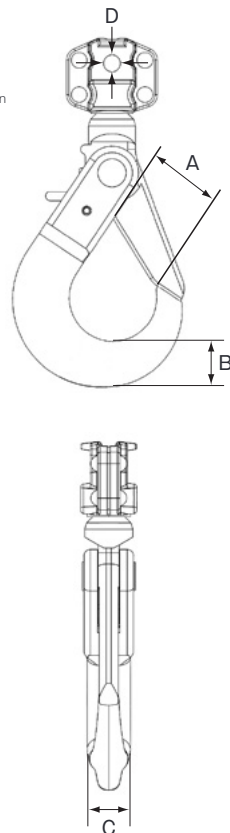
Dimensjon A skal ikke overskride dimensjonsverdi A. Dimensjoner B og C skal ikke indikere slitasje på 5 % eller mer i forhold til den faktiske målte verdien. Dimensjon D skal ikke indikere slitasje på 0,5 mm (0,01 tommer) eller mer i forhold til den ovennevnte referansestandard.

※Deler annet enn krokseksjonen er felles med modell YA.

Figur 48

Dimensjon A skal ikke overskride dimensjonsverdi A. Dimensjoner B og C skal ikke indikere slitasje på 5 % eller mer i forhold til den faktiske målte verdien. Dimensjon D skal ikke indikere slitasje på 0,5 mm (0,01 tommer) eller mer i forhold til den ovennevnte referansestandard.

※Deler annet enn krokseksjonen er felles med modell YA.

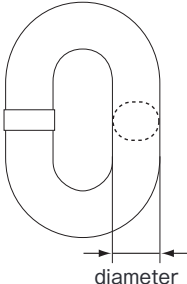


Figur 48

Inspeksjonsobjekt (delenavn) delnummer	Metode	Inspeksjons-/testdetaljer/standardverdier	Tiltak
Lastkjede (Nr.53)	Visuell inspeksjon	Kontroller for eventuelle skader, deformasjoner eller elongering utover den spesifiserte verdien	Bytt ut med en ny del.

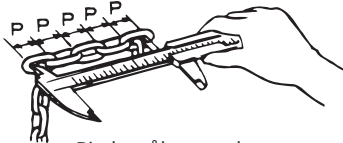
Tabell 24

Vurdert last	Diameter (mm)		Avstand (P×5) (mm)	
	Standardverdi	Grenseverdi	Standardverdi	Grenseverdi
0.8t 1763lbs	5.6mm	5,3 mm	85.6mm	88,2 mm
	0.22in	0.20in	3.37in	3,47 in
1t 2204lbs	5.6mm	5,3 mm	85.6mm	88,2 mm
	0.22in	0.20in	3.37in	3,47 in
1.6t 3527lbs	7.1mm	6.7mm	105.3mm	108,4 mm
	0.27in	0.26in	4.14in	4,26 in
3.2t 7054lbs	9,0 mm	8.5mm	135.3mm	139,3 mm
	0.35in	0.33in	5.32in	5,48 in
6.3t 13889lbs	9,0 mm	8.5mm	135.3mm	139,3 mm
	0.35in	0.33in	5.32in	5,48 in
9t 19841lbs	9,0 mm	8.5mm	135.3mm	139,3 mm
	0.35in	0.33in	5.32in	5,48 in



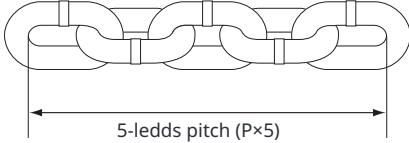
Figur 49

Slitasje av diameteren skal ikke overstige 5 % av dimensjonsverdien angitt ovenfor. 5-ledds pitch må ikke forlenges med 3 % eller mer av dimensjonsverdien angitt ovenfor.



Pitch målemetode

Figur 50



5-link pitch

Figur 51

※Modell YAIII bruker fem forskjellige deler: Nr. 138 matehjul, Nr. 187 fjær for flytende mekanisme, Nr. 188 matehåndtak, Nr. 92 navneskilt, og Nr. 173 sekskantet sokkelhode skruer sett.

Smøring og fettsetting av ulike deler

Lastkjede

- Først, bruk rengjøringsløsning for å fjerne støv og smuss fra lastkjeden.
- Påfør NLGI nr. 00 fett.
- Avhengig av bruksfrekvens og andre forhold, øk frekvensen av fettapplikasjon til lastkjeden under daglige inspeksjoner.

Gir og andre deler

- Først, bruk rengjøringsløsning for å fjerne støv og smuss fra det gamle fettbelegget på girene.
- Påfør NLGI nr. 1 fett jevnt på girseksjonene.
- Påfør fett på klørne og roterende deler av spaken, samt de roterende delene av lastskiven og sideplaten.

7. Demontering og justering av montering

7.1 Verktøy og utstyr/Forbruksvarer brukt til demontering/montering

Forbered følgende verktøy og forsyninger:

1. Skiftenøkkel
2. Phillips skrutrekker
3. Nipper
4. Tenger
5. Sekskantnøkkel
6. Radio tang
7. Snap ring tang
8. Plastikhammere
9. Børste
10. Fett (NLGI. Nr. 1)
11. Olje (NLGI. Nr. 00)
12. Avfallsklut
13. Sylinderformet eller firkantet rørformet objekt (Høyde: ca. 100 mm; hulldiameter bør være stor nok til å passe pinjongakslingen)

Del nr. og brukte deler

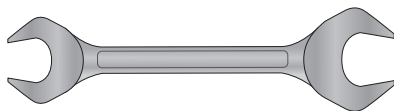
No.2	Sekskantet sokkelhode skruer: M 4, 5, 6, 8, 10
No.8	Kjedestoppboltsett: M 6, 8, 10, 12
No.13	Sekskantmuttere: M 8, 10
No.21	Sekskantet slotmuttere: M10/12
No.36	Sekskantmuttere: M 8
No.103	Sekskantet sokkelhode skruer sett: M 6

※Påfør girfett (NLGI. Nr. 1) og lastkjedeolje (NLGI. Nr. 00).

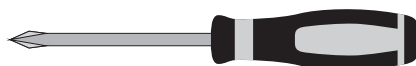
※Bruk følgende verktøy for å demontere og montere heisen.

Vær sikker på å jobbe nøye.

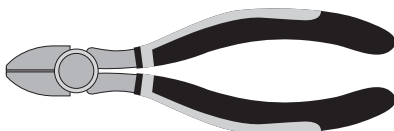
1. Skiftenøkkel



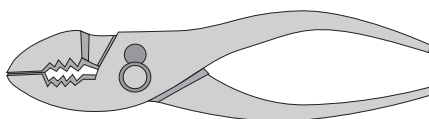
2. Phillips skrutrekker



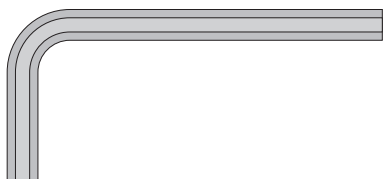
3. Nipper



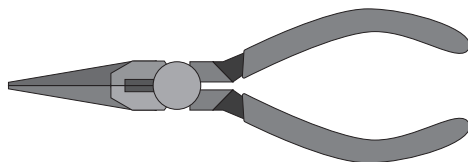
4. Tenger



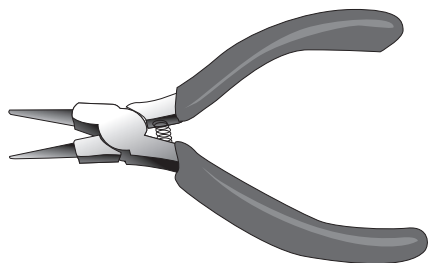
5. Sekskantnøkkel



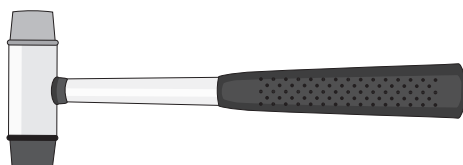
6. Radio tang



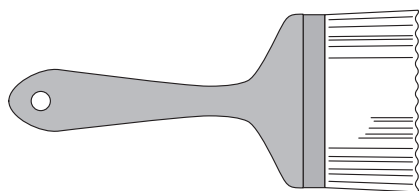
7. Snap ring tang



8. Plastikhammere

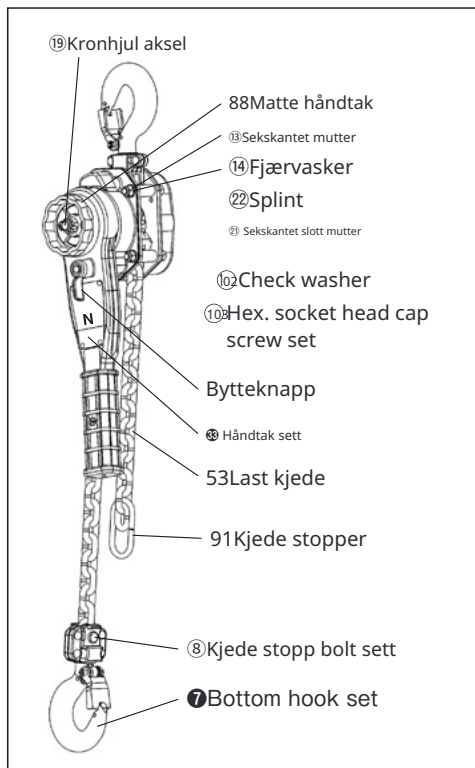


9. Børste



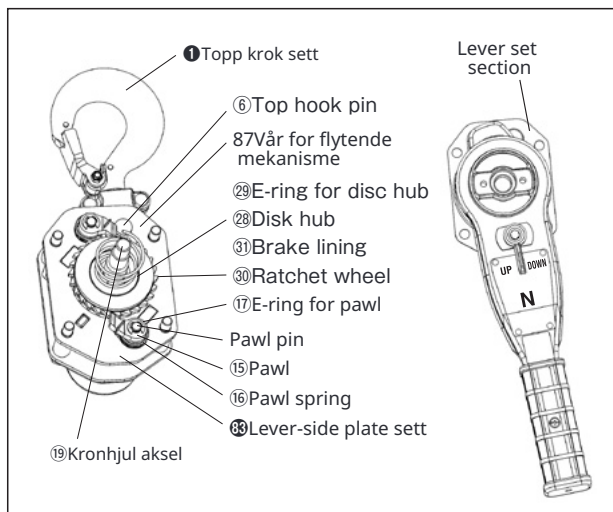
7.2 Demontering av modell YA

※Se nedbrytningsskjemaene for detaljerte delenummer.



Demontasje av hovedenheten, spak og kjede

- 1 Fjern kjedestopperboltsett ⑧ på lastsiden av lastkjeden, og fjern deretter bunnkroksett ⑦.
- 2 Fjern kjedestopper 91 på uten last-siden.
- 3 Sett omstillingsknappen til posisjon N (dreie), utfør fri kjedeoperasjon og roter materskaft 88 for å fjerne kjeden.
- 4 Fjern splittråden ②, sekskantet slottmutter ②① og sjekk vasker fra pinionskaft ①⑨.
- 5 Fjern sekskantet innvendig skrue som sikrer mattehåndtak 88, og frakoble håndtaket.
- 6 Fjern sekskantmutter ⑬ og fjærvasker ⑭ som holder spaksettet ③⑧ på plass.
- 7 Mens du snur mateutvekslingen 38, frakoble spaksettet fra hovedenheten.



Demontering av heisens kropp

- 1 Fjern fjæren for flytende mekanisme 87.
- 2 Dra ut toppkrokpinnen ⑥ og fjern toppkroksettet ①.
- 3 Fjern E-ring for skivehjul ②⑨ festet til pinjongaksel ①⑨.
- 4 Fjern bremsekomponentene. (Fjern i denne rekkefølgen: bremsebelegg ③①; skruehjul ③②; bremsebelegg ③③; skivehjul ②⑧).
- 5 Fjern i denne rekkefølgen: E-ring for pawl ①⑦ festet til pawl-pinnen; pawl ①⑤; pawl-fjær ①⑥.
- 6 Fjern venstre sideplate sett ③⑧.

- 7 Fjern kjedeveileder sett 26 og kjede stripper 27.

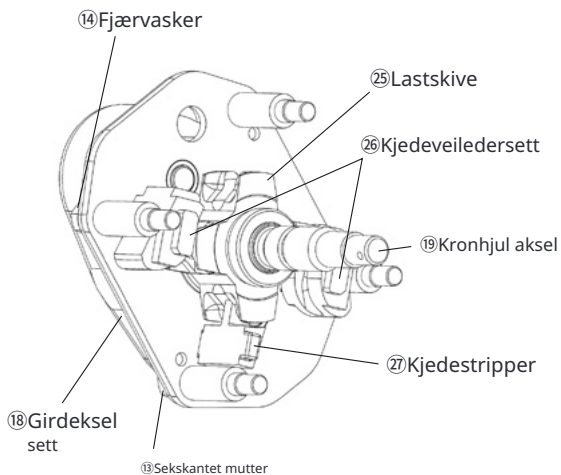
※ Forbered en monteringsmontering (hvis mulig)

Hvis en monteringsmontering ikke er tilgjengelig, substituer med en passende overflate.

Monteringsmonteringen bør være en rørformet sylinder, med tilstrekkelig lengde til å huse pinjong aksel 19 og i stand til å støtte lastskive 25.

- 8 Vri hovedenheten over og plasser den på monteringen for montering.

Fjern sekskantmuttere 13 og vårvasker 14 som sikrer gear deksel sett 18, og diskobind gear dekselet.



- 9 Fjern 2. og 3. girsett 23

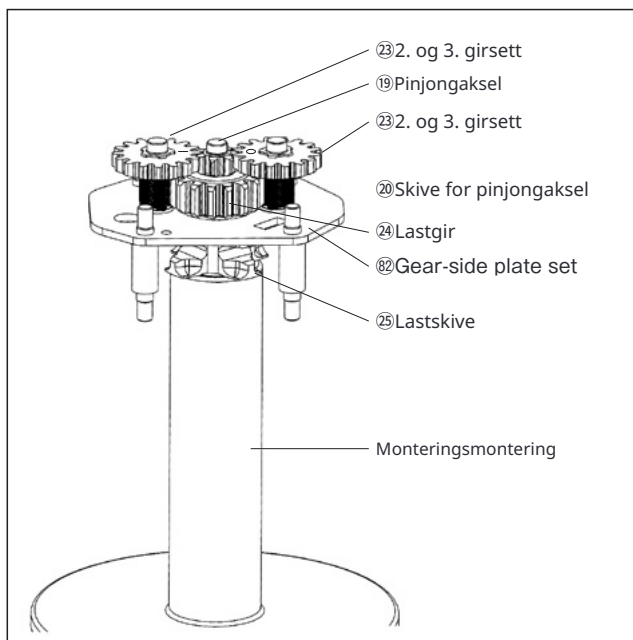
- 10 Fjern pinjongaksel 19

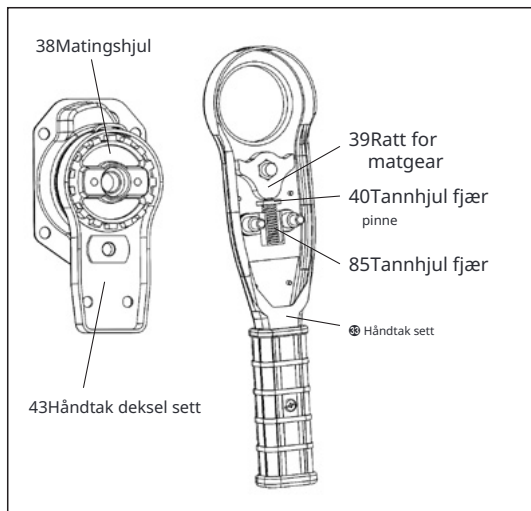
- 11 Fjern skive for pinjongaksel 20

- 12 Fjern lastgir 24

- 13 Fjern gir-siden plate sett 82

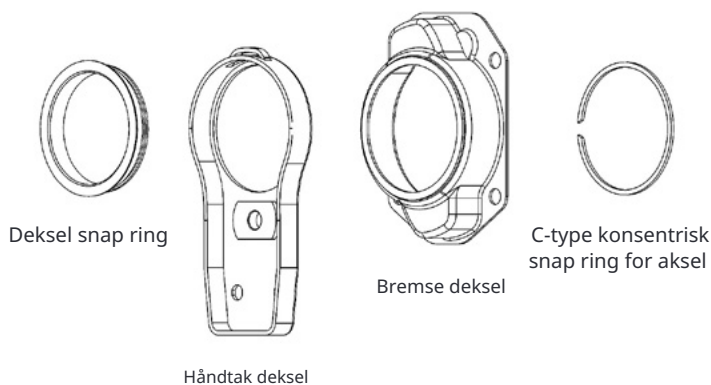
- 14 Fjern last sveiv 25 fra monteringsmontering





Demontering av spakseksjonen

- 1 Spaksett ④⑧ og spakappe sett ④③ kan demonteres i to deler ved å fjerne sekskant. mutre ④⑥ og fjærskive ④⑦ som holder de to settene sammen.
- 2 Fjern skråstang for mategir ④⑨, skråstang fjærpinne ④⑩ og sr åstang fjær 85 fra spaksettet.
- 3 Koble fra mategir ④⑧ fra spakappen sett.



- 4 Fjern C-type konsentrisk snap ring fra akslingen som holder spakappe sett, og demonter kappe sett.

※ Dette fullfører demonteringen av håndtaket. Fjern deretter (rengjør) eventuelt smuss, støv eller fett fra de demonterte delene for inspeksjon og montering.

Inspeksjon av respektive deler i henhold til inspeksjonsstandardene. Erstatt eventuelle skadede eller forringede deler med nye deler.

Dersom mange deler er skadet eller forringet, anbefales det å kjøpe nye spaker for å forbedre sikkerheten.

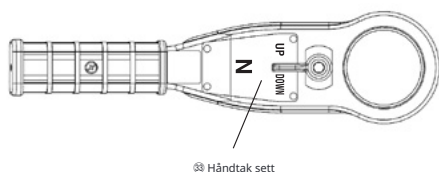
7.3 Montering og Justering

※Se nedbrytningsskjemaene for detaljerte delenummer.

Start gjenmontering av Model YA spakheis. (Forutsatt at alle deler er intakte og i normal tilstand)

1. Forbered håndtaksett³⁹.

※Håndtaket og monteringskrueene skal formonteres.

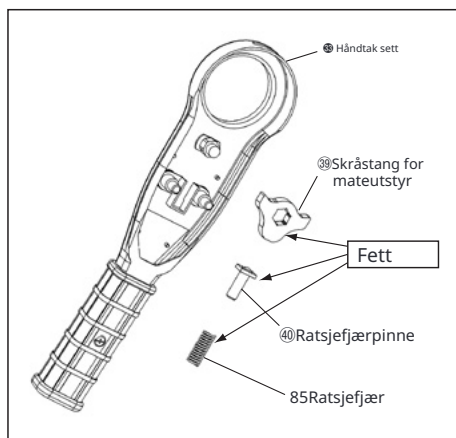


2. Monter håndtaksett.

Installer skråstang for mateutstyr ³⁹, skråstang spring pin ⁴⁰, og skråstangfjær 85 til spaksettet.

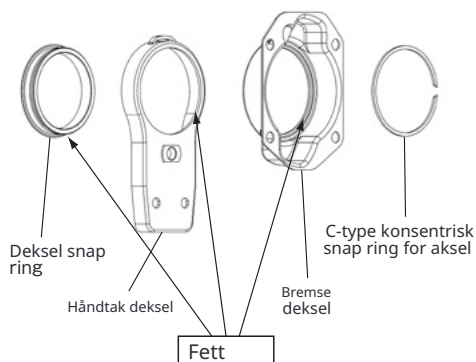
※Når du installerer skråstang for mateutstyr, må omstillingsknappen settes til N (fri kjeding) posisjon.

※Påfør fett på deler ³⁹, ⁴⁰ og 85 med en børste eller lignende verktøy.



3. Monter håndtakdekselsett⁴³.

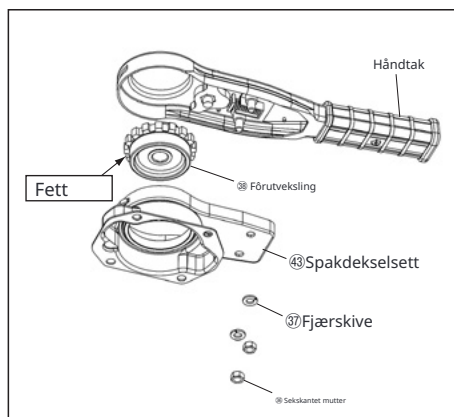
※Sørg for å påføre fett på de roterende delene.



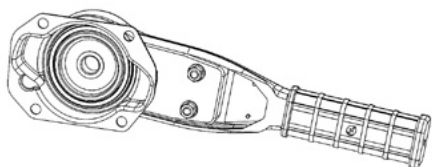
4. Monter håndtaksett og håndtakdekselsett.

Påfør fett på tannhjul-delen av mate gear ³⁸. Plasser deretter matehjulet på spak sett ³⁹, dekk det med spakdekselsettet, og fest med fjærskive ³⁷ og sekskantet.

muter ³⁸.



5. Dette fullfører monteringen av spaksettet og spakkappen.



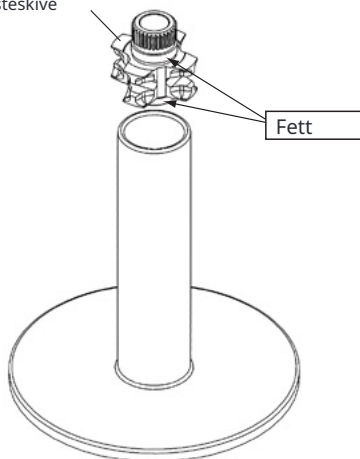
6. Forbered monteringsmontering (hvis mulig)

※Hvis montering ikke er tilgjengelig, erstatt med en passende overflate.

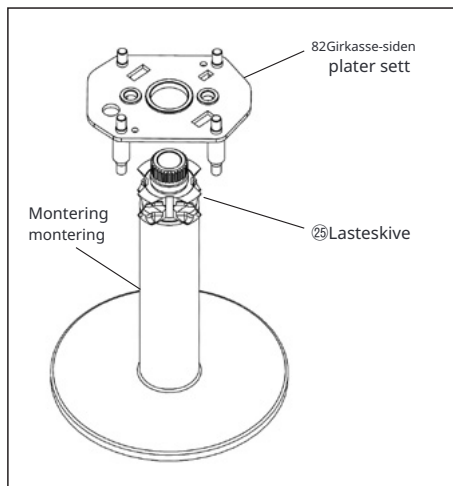
※Monteringsmontering bør være en rørformet sylinder, med tilstrekkelig lengde til å huse pinionskafet og i stand til å støtte lastskive ②⑤.

Først, påfør fett på den roterende delen av lastskiven ②⑤ og plasser den på monteringsmonteringen.

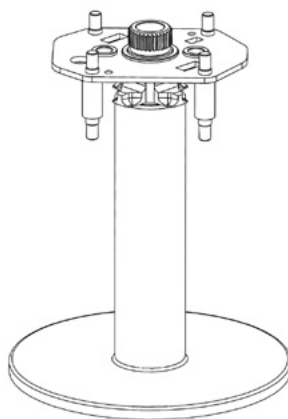
②⑤ Lasteskive



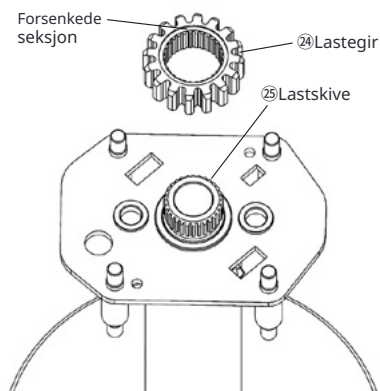
7. Installer gir-siden plate sett 82 på den monterte lastskiven.



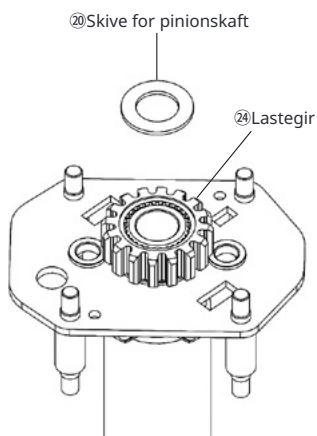
8. Enhet med lastskive og gir-siden plate sett installert



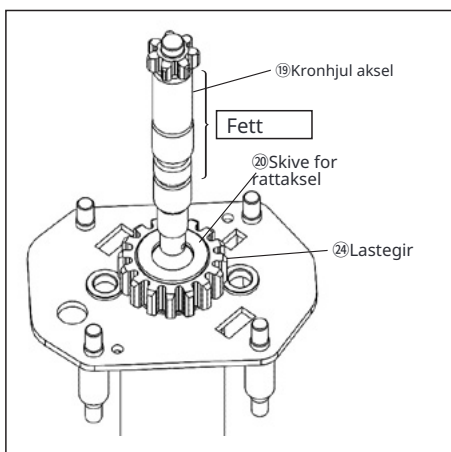
9. Installer lastegir ②④ på laste sveiv med den innfelte delen vendt oppover.



10. Installer skive for rattaksel ②① (flat del mot lastegir side) oppå det installerte lastegiret ②④.



11. Påfør fett på området angitt av pilen og monter rattaksel ②①.

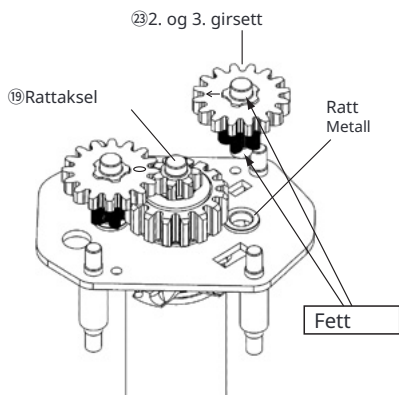


12. Forbered 2. og 3. girsettet ②③, påfør fett på delen som kommer i kontakt med den metalliske delen av sidelappen. Girseksjonen er utstyrt med merker. Installer girene med merkene vendt mot hverandre.

※Etter å ha installert girene, bekreft jevn rotasjon ved å vri dem.

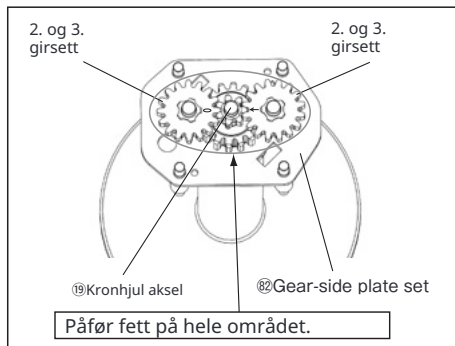
Girkombinasjon		
0.8, 1t	○	
1.6t	○	
3.2t, 6.3t, 9t	○	↑

※Feiljustering av merker kan føre til at girene ikke roterer eller forårsake andre problemer.



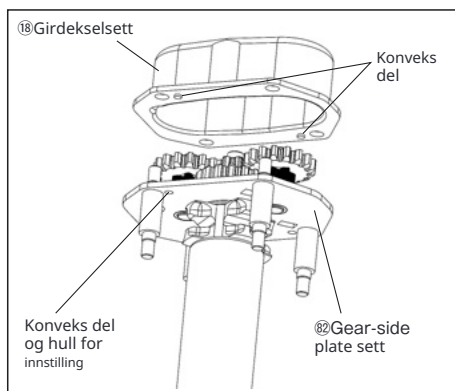
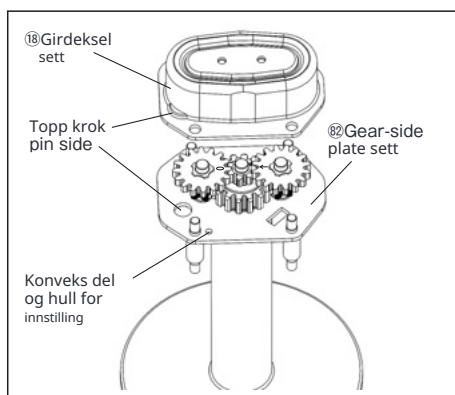
13. Dette fullfører installasjonen av andre og tredje gir.

Påfør fett på lastgiret, pinjongakselen, andre og tredje gir, og alle roterende deler.

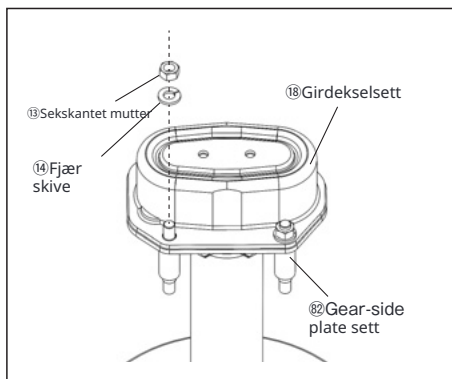


14. Dekke girseksjonen med girdeksel sett 18.

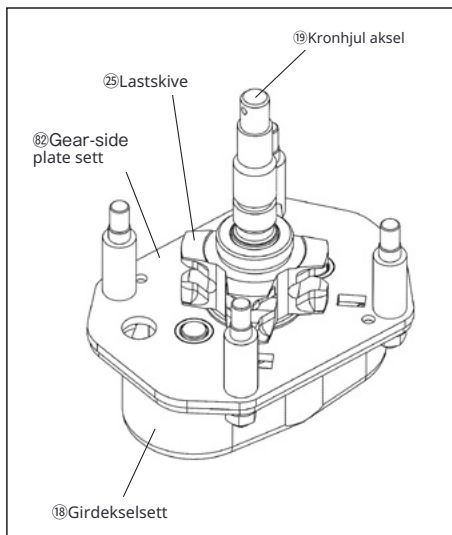
※Juster toppen av krokens pinne hullside, konvekse del og skruerhullposisjoner.



15. Sikre girdekselsettet og girsideplaten med fjær skive 14 og sekskantet mutter 13.

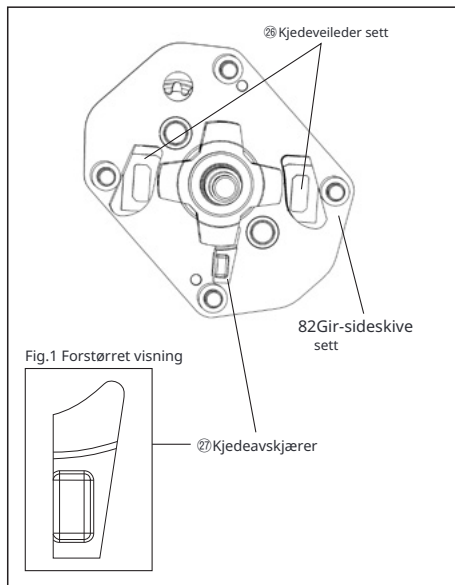


16. Fjern delene som er installert så langt fra monteringsfestet og plasser dem på arbeidsbordet.

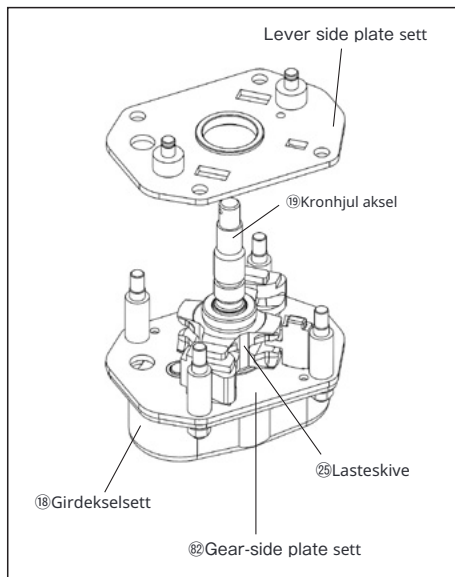


17. Deretter installeres kjedeveiledningssettet²⁶ og kjede stripper²⁷.

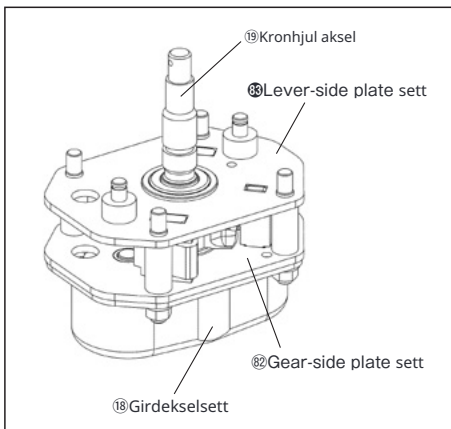
※Sørg for å justere delene riktig for monteringen. Installer kjedeavskjæreren med den høyere enden vendt mot stopperen og den lavere enden vendt mot den nedre kroken.



18. Installer plater settet på spak siden.

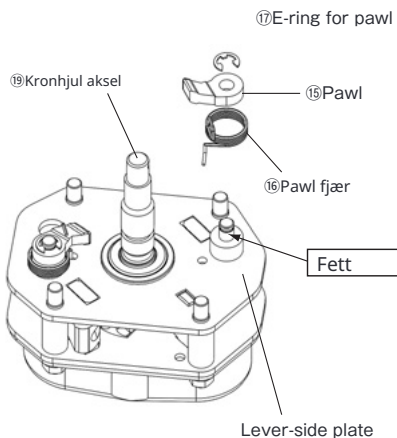


19. Tilstand for heisen med gir side og spakside installert



20. Installer klørfjær¹⁶, klør¹⁵ og E-ring for klør¹⁷ til spak siden plate.

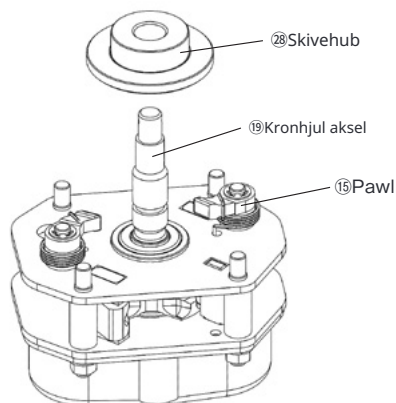
※Påfør en liten mengde fett på pinnen før du fester klør.



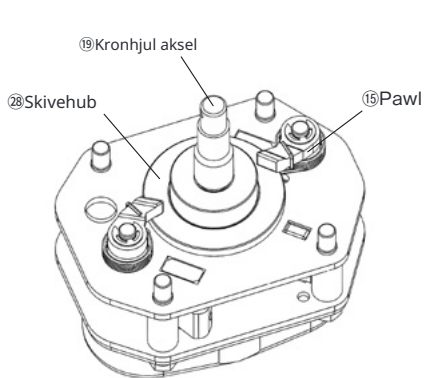
21. Installer skivehub ②⑧ på pinjong aksel ①⑨.

Siden akslingen er gjengrodd, vri disken hub for hånd og stram til den ikke beveger seg.

※Åpne de to pawlene sidelengs og fest så de ikke berører hverandre.



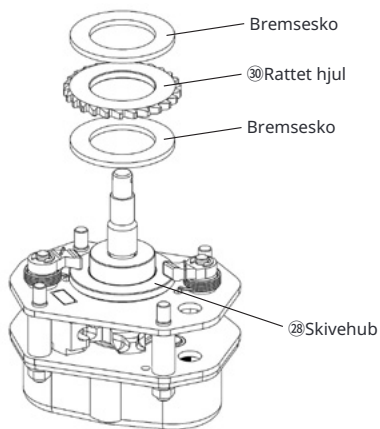
22. Tilstand på heisen med skivehub installert på pinjongaksel



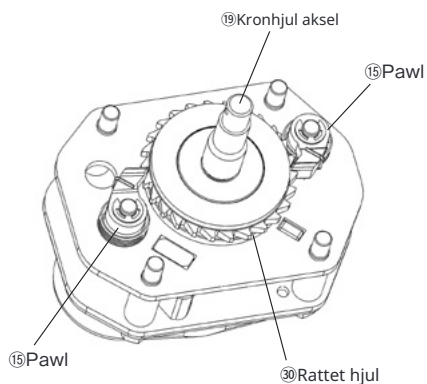
23. Installer ratt ③① og bremsebel egg ③① på skivehub ②⑧.

※Sørg for å feste rattet i riktig orientering.

※Hvis retningen er omvendt, vil bremsene ikke fungere og klørne vil ikke engasjere seg med rattet.

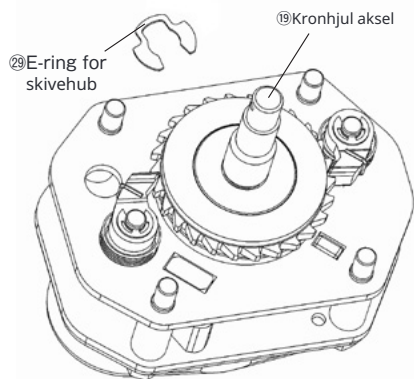


24. Dette fullfører installasjonen av bremsene

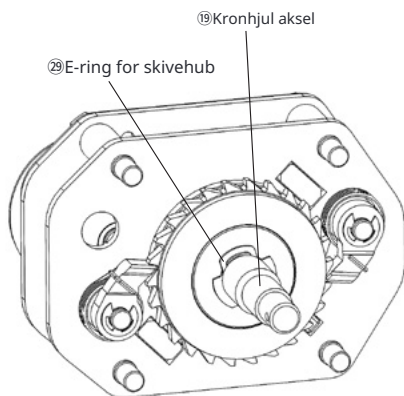


25. Installer E-ringen for skivehub på pinjongakslingen.

※Installer E-ring for skivehub sikkert på akslingen så langt det går (med den buede delen vendt mot skivehuben).

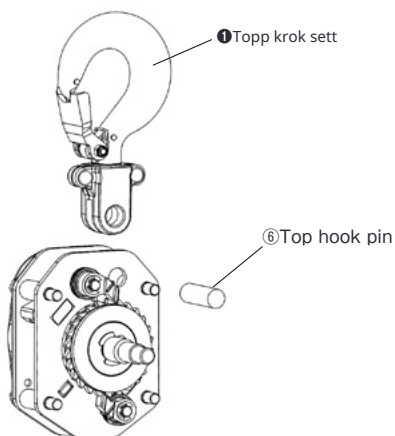


26. Med E-ring for skivehub installert

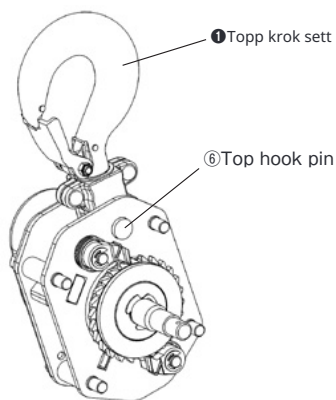


27. Installer toppkroksett ❶.

Justér toppkrokhullet med krokhullet på sidelaget, og fest kroken med ❷ topp krokinne.



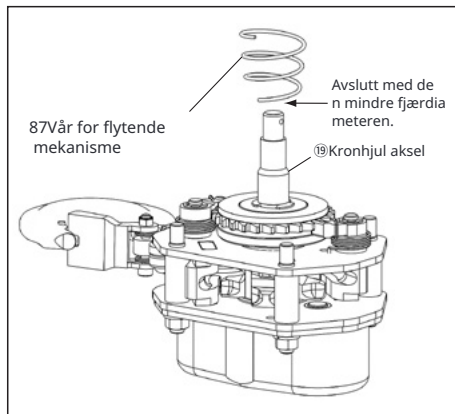
28. Med toppkrok satt inn



29. Installer fjær for flytende mekanisme 87 på pinjongakslin gen.

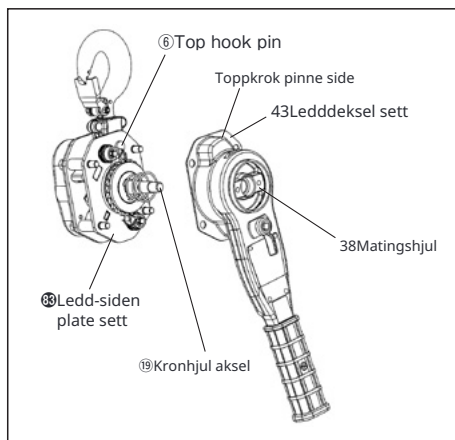
※Enden med den mindre fjærdiameteren skal vende mot skivehuben.

※Diameteren på fjæren er den samme på begge ender i tilfelle av Modell YA.III.

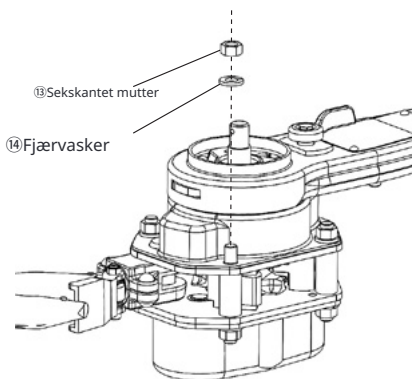


30. Fest leddelen til kroppsdelen med toppkroken.

Juster det øverste krokhuset på dekslet til spaken med skruetaket. Både mategiret og pinionskafet er gjengede. Fest mategiret til skafet ved å rotere giret for hånd.

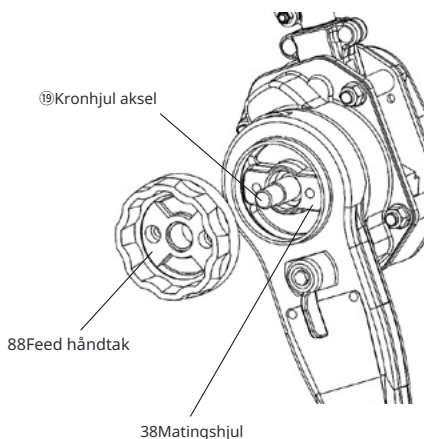


31. Sikre kroppsdelen som er festet med toppkroken og leddelen med fjærskive (14) og sekskantmutter (13).

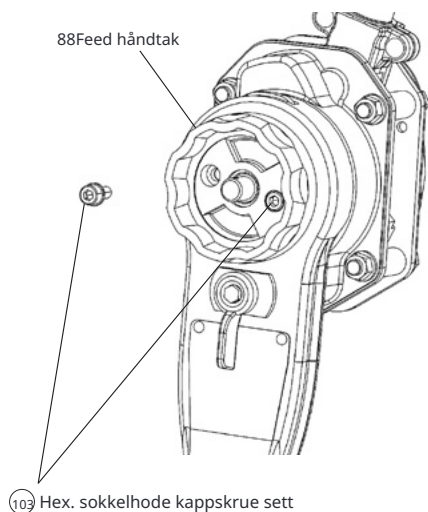


32. Neste, installer matehåndtak 88.

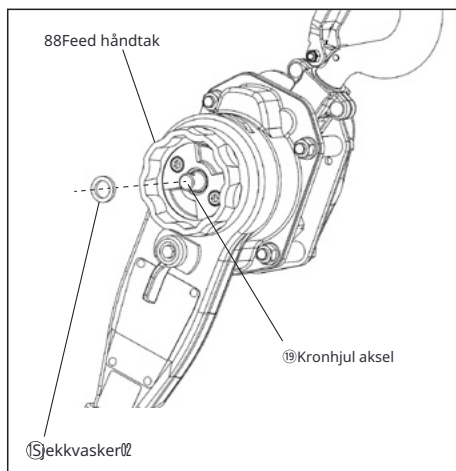
Sett håndtaket på pinjongakslin gen og juster det med skruetaket på mategiret.



33. Sikre fôrhandtaket ved å bruke hex. sokkelhode kappskrue sett . ⑩③

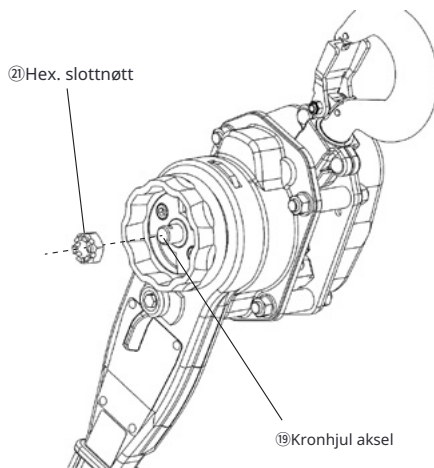


34. Passer sjekkvaskeren ⑩② gjennom pini on akselen og fest til fôrhandtaket.

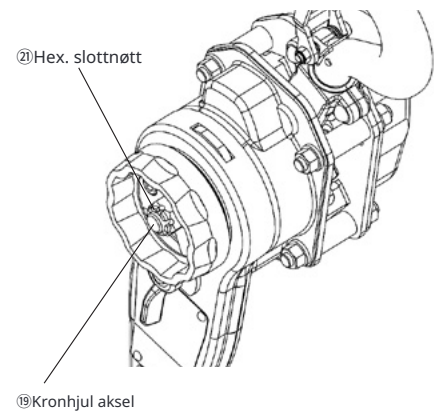


35. Neste, skru hex. krone mutter ②① på pinjongakselen.

※Skru mutteren på pinjongakselen for hånd.

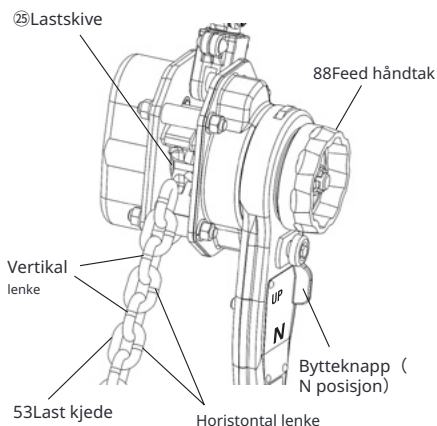


36. Pinion aksel med håndstrammet hex. krone mutter

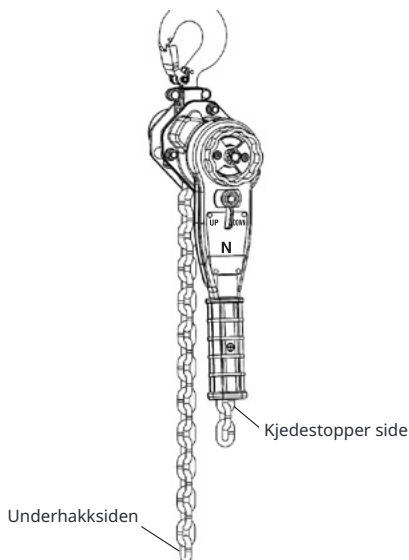


37. Når du ser den monterte spaken fra oven, orienter matehåndtaket til høyre og gir siden til venstre. I denne tilstanden, installer i lastkjeden.

Sett omstillingsknappen til den frie kjedingen (N) posisjonen. Plasser lastkjeden i last sjakkelen 25 med den vertikale lenken (sveisesiden) vendt oppover, og før lastkjeden til den uten last siden mens du sner matehåndtaket 88 for hånd.

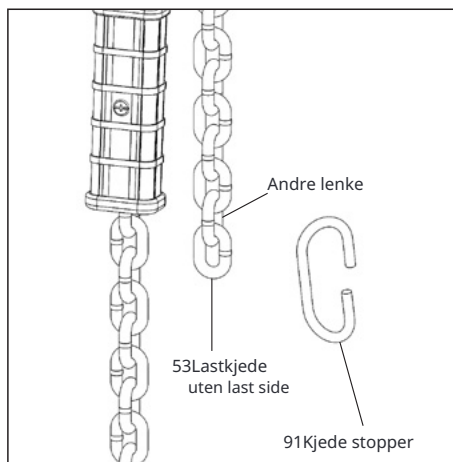


38. Når lastkjeden er installert på hovedenheten

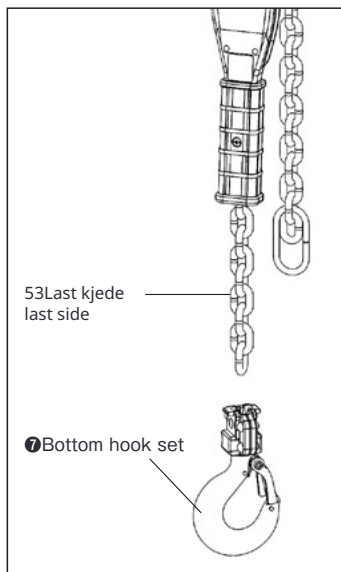


39. Fest kjedestopper 91 til den andre lenken av lastkjeden på uten last siden.

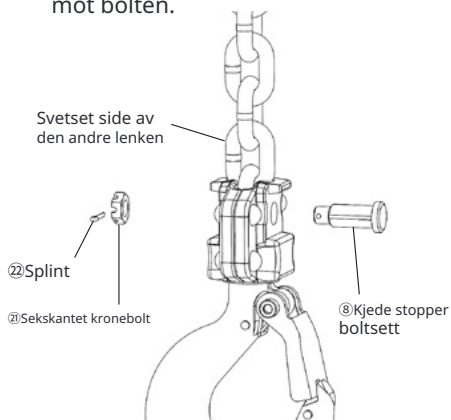
※Når toppkrok og spakseksjon er korrekt justert, blir venstre side laste siden (løftesiden) og høyre side er uten last (senkesiden) sett fra matehåndtakssiden.



40. Installer bunnkroksett 7 på lastsiden av lastkjeden.

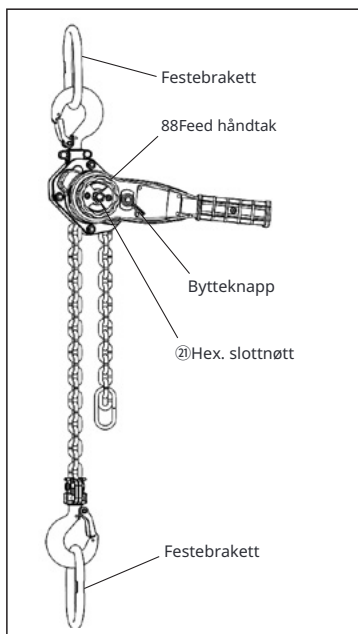


41. Installer kjede stopper boltsett ⑧, rett den svetsede siden av den andre lenken av lastkjeden mot bolten.



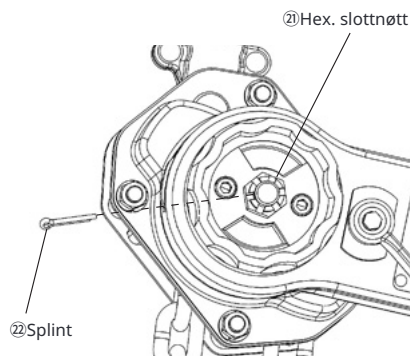
42. Heng de øverste og nederste krokene på spaken på festebraketten, still omstillingsknappen til løfteposisjon, og stram deretter heks. krone mutter ②① til den ikke kan dreies for hånd. Neste, vri matehåndtaket oppover for hånd til det stopper å dreie.

※Påfør belastning på spaken.

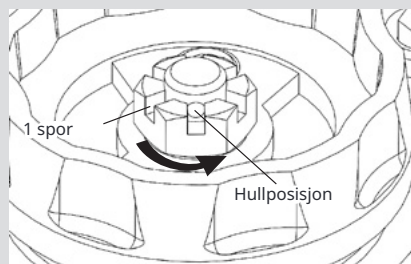


43. Bekreft hullposisjon for sekskantet. krone mutter og hull for splint på pinjongakselen. Selv om hullene er justert, løsne med en spor. Hvis hullene er halvjustert eller ikke justert i det hele tatt, løsne mutteren med to spor.

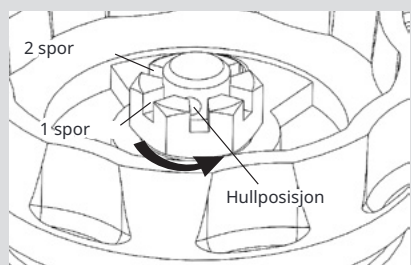
Neste, sett splinten inn i det justerte hullet og fest mutteren med splinten for å forhindre at den blir løs.



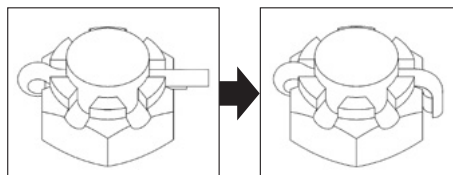
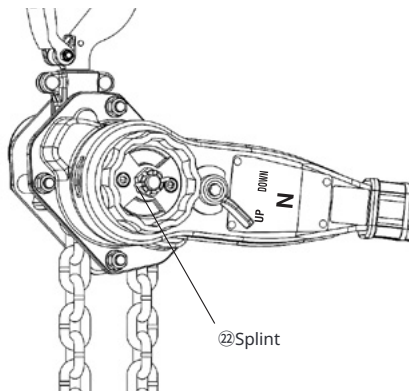
Når hullposisjonen er justert



Når hullposisjonen ikke er justert

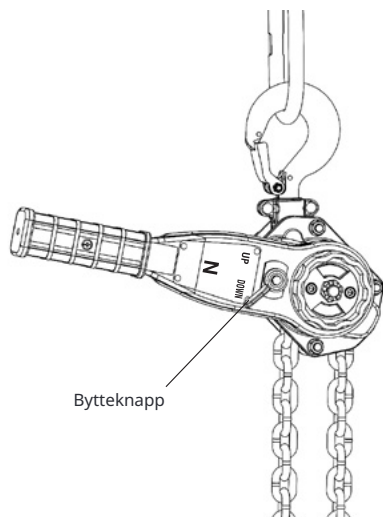


44. Tilstand med splint ② sikret.



Sett inn og bøy splint ②.

45. Sett omstillingsknappen til senkeposisjon og flytt håndtaket for å løse lastkjeden 53. Påfør olje på lastkjeden.



46. Dette fullfører monteringsprosessen.

Etter å ha fullført monteringen, vær sikker på å utføre en driftskontroll før bruk.

※Punkter for driftskontroll

① Sjekk det generelle utseendet for anomalier.

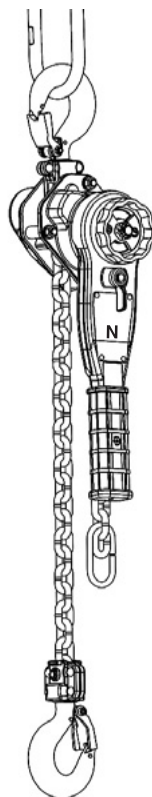
Er det noen resterende deler?

② Lager heisen noen unormale lyder når den løftes/senkes under ingen last?

Kan engasjementet av klørne bekreftes hørbart når den løftes? Er den manuelle kraften som kreves for å vri spaken ikke for tung?

③ Etter å ha bekreftet normal drift under ingen lastforhold, test drift ved påføring av last.

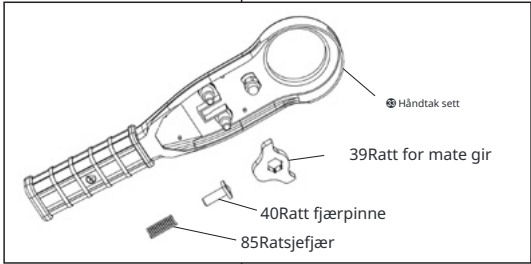
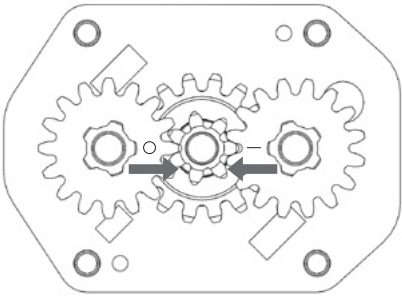
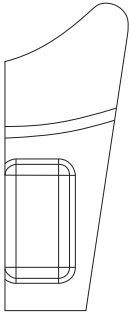
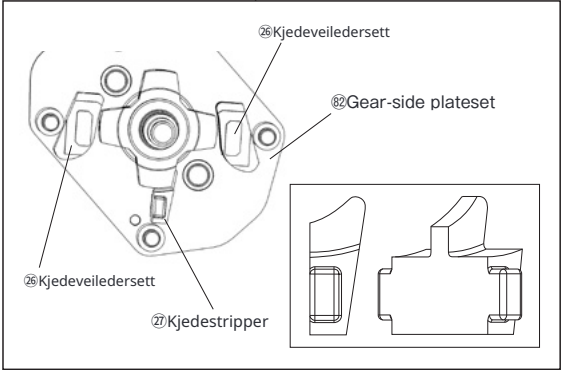
Er det noen glidning av bremsen?

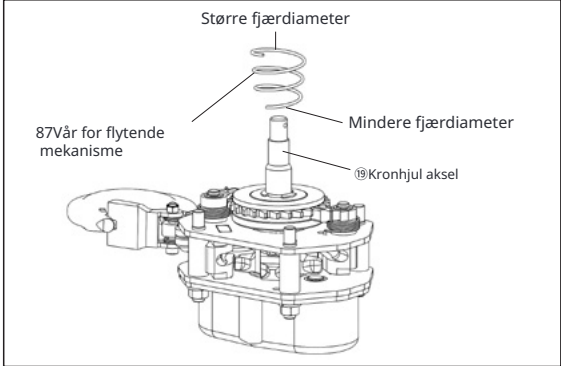
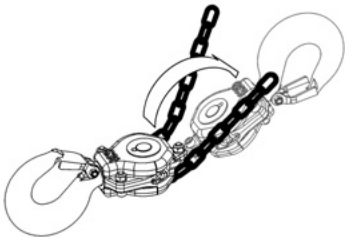
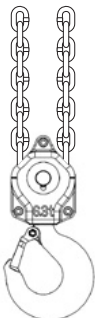


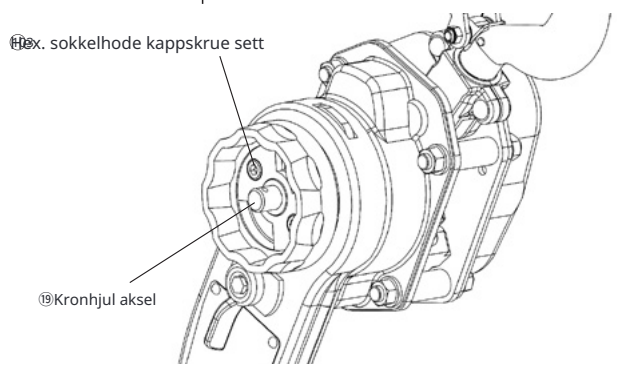
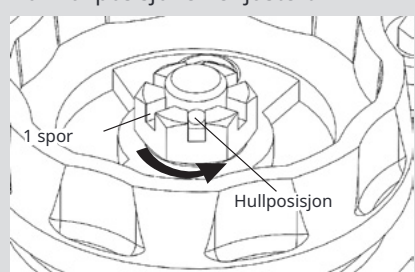
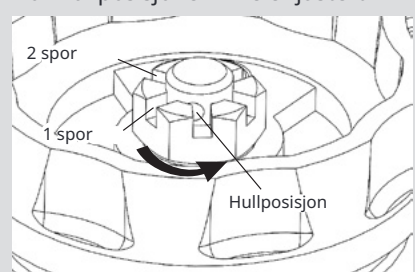
7.4 Er dette en feil!? Først sjekk for (vanlig forekommende monteringsfeil)

• Sjekk igjen i henhold til instruksjonene nedenfor før du ber om reparasjoner:

Når du er i denne situasjonen:	Årsaken og målet for inspeksjonen er:	Hvordan fikse:
① Leveret beveger seg verken opp eller ned. Det er ingen hørbar klikk, engasjerende lyd.	Ratsjhjul i bremseseksjonen er ikke montert riktig. Ratsjhjul et er montert baklengs og er ikke engasjert med pawlen.	Monter ratsjhjulet riktig igjen. Sørg for at pawlen og ratsjhjulet er engasjert, og sjekk også for klikkelyden når ratsjhjulet dreies.
② Leveret beveger seg verken opp eller ned. Det er ingen hørbar klikk, engasjerende lyd.	Bremsekomponenten er montert korrekt, men det er ingen lyd av klossen og tannhjul engasjerer. Sjekk bremseområdet, kløft og kløftfjær for smuss, korrosjon eller fjærfeil.	Demontere, rengjøre og smøre bremsen, kløften og kløftfjærdelene. Bytt kløftfjær og sjekk fjærkraften.
③ Håndtaket beveger seg verken opp eller ned. Det er ingen klikkelyd fra pawlen som engasjerer.	Ratsjhjul er ikke montert riktig. Pawlen gjør ikke riktig kontakt med hjulet. Pawlfjær er skadet.	Monter riktig slik at pawlen griper inn i skruerhjulet. Bekreft klikkelyden av ratchet-hjulet som griper inn med pawl før bruk.
④ Håndtaket beveger seg verken opp eller ned.	E-ringen for skivehjul er ikke festet. Når E-ringen for skivehjul ikke er festet, vil det oppstå et gap i bremseområdet, som forstyrrer heve-senkeoperasjonen.	Installer E-ring for skivehub riktig.

Når du er i denne situasjonen:	Årsaken og målet for inspeksjonen er:	Hvordan fikse:												
⑤ Håndtaket beveger seg verken oppover eller nedover. Det er ingen hørbar pawl engasjementslyd.	Når du fester mate gir klør til spaken, kan kløen ha blitt festa uten å sjekke innstillingen av omkoblingsknappen til posisjon N.	Sjekk at omstillingsknappen er satt til N, og installer deretter ratchet for mateutstyr. Etter å ha installert håndtaket, juster ratchet for mateutstyr til opp- og ned-posisjoner, og sjekk om mateutstyrets pawl og mateutstyret griper inn med hørbare klikkelyder.												
														
⑥ Håndtaket beveger seg ikke. Håndtakets rotasjon er tung.	Feilmonterte andre og tredje gir.	Merker er gravert på den 2. og 3. gir. Installer dem slik at ○ ○ og I vender mot hverandre. Etter installasjon, roter girene for å sikre at de ikke sitter fast. <table border="1" data-bbox="712 730 1014 853"> <thead> <tr> <th colspan="3">Girkombinasjon</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.8, 1t</td><td>○</td><td>I</td></tr> <tr> <td>1.6t</td><td>○</td><td>I</td></tr> <tr> <td>3.2t, 6.3t, 9t</td><td>○</td><td>↑</td></tr> </tbody> </table>	Girkombinasjon			0.8, 1t	○	I	1.6t	○	I	3.2t, 6.3t, 9t	○	↑
Girkombinasjon														
0.8, 1t	○	I												
1.6t	○	I												
3.2t, 6.3t, 9t	○	↑												
														
⑦ Kjeden beveger seg ikke jevnlig.	Kjede stripper er ikke orientert korrekt.	Sørg for at kjede strippen er orientert korrekt. 												
														

Når du er i denne situasjonen:	Årsaken og målet for inspeksjon er:	Hvordan fikse:
⑨Kjeden beveger seg ikke smykt.	Kjeden er ikke trådet i korrekt posisjon, og sammenkoblingen mellom kjeden og lastheisen er ikke tilstrekkelig.	Monter kjeden på nytt i korrekt posisjon og sjekk kjedeengasjementet.
⑩Kjeden beveger seg ikke jevnlig.	Feil montering av auto-roterende fjær. Enden av fjæren med større diameter vender mot disk-hub-siden.	Monter korrekt. Monter så enden av fjæren med minste diameter er plassert på disk-hub-siden og enden med større diameter er på matningshåndtak-siden.
		
⑩Bunnkrokene på to-heis løftet yper hever ikke helt til enden (berører kroppen).	Bunnkroken er omvendt og kjeden er vridd.	Gjenopprett den omvendte bunnkroken og sjekk om kjeden er vridd. Bekreft deretter om bunnkroken hever seg helt til den berører hovedenheten.
	 Kjede i riktig orientering	Vridd kjeder Tvunnet kjede på grunn av omvendt krok Ikke operer enheten i denne tilstanden!

Når du er i denne situasjonen:	Årsaken og målet for inspeksjon er:	Hvordan fikse:
⑪ Kan ikke utføre senkingsoperasjon	Hex. slottmutter er venstre strammet til enden. Støtbelastning har blitt påført. (Kan ikke utføre senkning operasjon på grunn av biting)	Slipp Hex. slottmutteren med ett eller to hull og juster på nytt. Ved biting, løft lasten en gang og slipp bremsen ved å sette spaken til senking.
		
Hvis hullposisjonen er akkurat riktig, slipp med en spor. Hvis mutteren er plassert over hullposisjonen, slipp mutteren med 2 spor.		
Når hullposisjonen er justert  Når hullposisjonen ikke er justert 		
⑫ Lasten glir og sklir mens den synker.	Fremmedlegemer sitter fast i bremseseksjonen. Bremseseksjonen er ikke montert riktig. Bremsen er skadet eller slitt.	Fjern fremmedlegemer og rengjør bremseseksjonen. Monter riktig igjen. Bytt ut med en ny del.
⑬ Håndtaket kan ikke senkes etter at det har blitt brukt én gang.	Bremsen har blitt engasjert. ※Bremsseavsnittet er konfigurert som en bolt og mutter mekanisme. Biting ligner på overdreven stramming av muttere. Når du demonterer spaken, ble den fjernet uten å senke (fri bremsen).	Påfør belastning på spaken og giv litt ekstra kraft til senkebevegelsen for å frigjøre bremsen. Rengjør bremseområdet.
⑭ Lastkjeden beveger seg ikke fritt under fri kjedeoperasjon.	Lastkjeden ble trukket for hardt during fri kjedeoperasjon, og bremsene ble aktivert.	Dra sakte i lastkjeden.

Inspeksjonsprotokoller

Modell		Inspeksjonsdato	
Tonnasje		Navn på kvalifisert person (Navn på inspektør)	
Produksjonsnr.			
Løft			

Inspeksjonsdel
(Delenr., Delenavn)

Inspeksjonsinnhold

Vurderingsmerknader

1	Top hook set	Sjekk for åpninger i krok, vridninger, skader, osv.		
		Mellom stempler		
		Kroktykkelse, vertikal		
		Kroktykkelse, horisontal		
		Hulldiameter på topp krokpinne		
	2	Safety latch set	Om kroken er engasjert, skadet, deformert, osv.	
6	Top hook pin	Kontroller for slitasje på pinndiameter.		
7	Bottom hook set	Sjekk for åpninger i krok, vridninger, skader, osv.		
		Mellom stempler		
		Kroktykkelse, vertikal		
		Kroktykkelse, horisontal		
		Hulldiameter for kjede stopper bolt sett		
	2	Safety latch set	Om kroken er engasjert, skadet, deformert, osv.	
	8	Chain stop bolt set	Sjekk boltens diameter for slitasje, skade, deformasjon, osv.	
13	Hex. mutter	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
14	Fjærskive	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
18	Girdekselsett	Inspiser for slitasje med bulker som kan identifiseres for hånd og annen skade.		
19	Pinjongaksel	Inspiser for flisete tannhjul og annen skade		
20	Skive for pinjongaksel	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
21	Hex. krone-mutter	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
22	Splint	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
23	2. og 3. girsett	Inspiser for flisete tannhjul og annen skade		
24	Lastgir	Inspiser for flisete tannhjul og annen skade		
25	Lastskive	Inspiser for engasjement med kjeden, skade, deformasjon, osv.		
26	Kjedeveiledningssett	Inspiser for riktig drift av omkoblingsknappen		

Inspeksjonsdel (Delenr., Delenavn)		Inspeksjonsinnhold	Vurderingsmerknader	
27	Kjede stripper	Kontroller for sprekker i gummihåndtaket, deformasjon osv.		
28	Skive nav	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
29	E-ring for skive nav	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
30	Ratsjhjul	Inspiser for flisete tannhjul og annen skade		
31	Bremsebelegg	Kontroller for flisete klør, slitasje osv.		
33	Håndtaksett	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
	34 Håndtak grep	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
	35 Brakett skruer	Kontroller for slitasje og deformasjon av pinhull diameter i de respektive delene		
	92 Navneskilt	Kontroller for slitasje og deformasjon av pinhull diameter i de respektive delene		
36	Hex. mutter	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
37	Fjærskive	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
38	Matingsgir	Kontroller for slitasje med bulker som kan identifiseres for hånd og annen skade.		
39	Ratt for matingsgir	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
40	Rattfjærpinne	Kontroller for åpninger i snapringen og skade osv.		
43	Håndtakdekselsett	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
82	Gir-sidesett	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
83	Håndtak-sidesett	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
	15 Pawl	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
	16 Fjær for pawl	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
	17 E-ring for pawl	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
85	Rattfjær	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
87	Fjær for flytende mekanisme	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
88	Matningshåndtak	Inspiser for skade, slitasje, deformasjon, osv.		
91	Kjede stopper	Inspiser for flisete tannhjul og annen skade		
102	Sjekk vasker	Kontroller for åpninger i snapringen og skade osv.		
103	Hex. sokkelhode kappskruer sett	Inspiser for flisete tannhjul og annen skade		
110	Tag	Inspiser for flisete tannhjul og annen skade		
53	Lastkjede	Kontroller for slitasje, skade, deformasjon osv.		

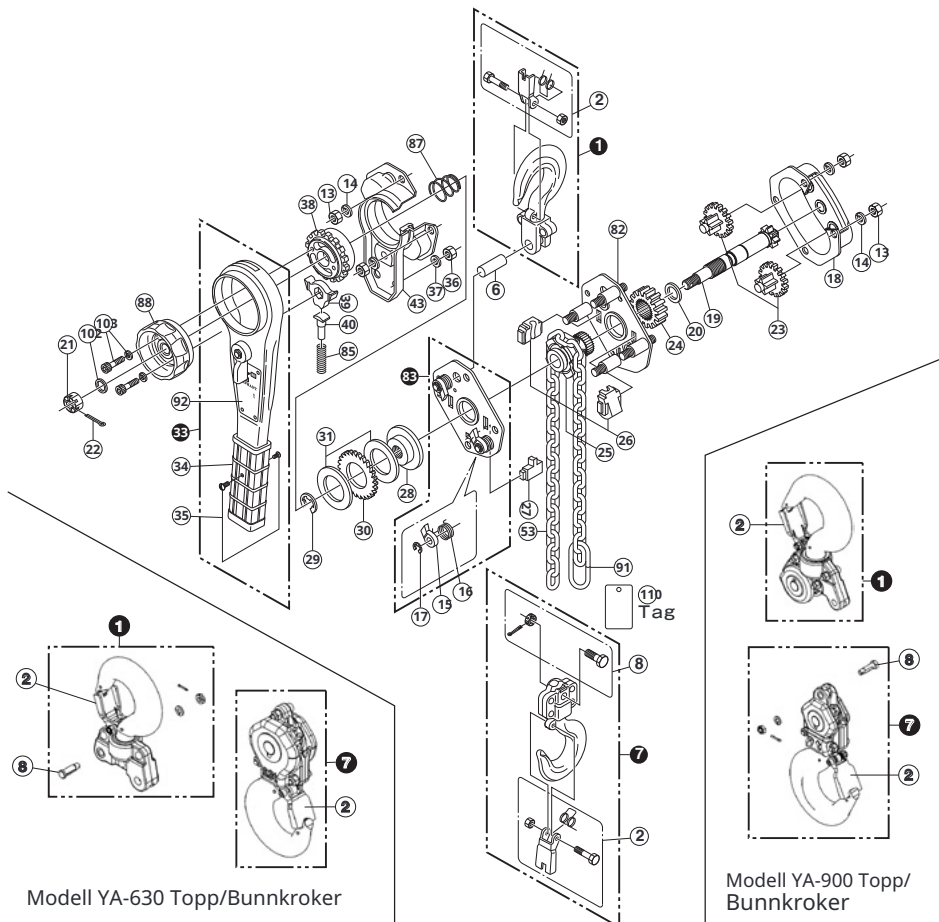
Dømming : ○ (Bra) , × (Bytte)

※Utfør inspeksjonene og testene som er angitt ovenfor. Sørg for å opprettholde registre over inspeksjonene.

※Sørg for å bytte ut eventuelle deler som er funnet å være selv litt usikre med nye deler.

※Vennligst inspiser i henhold til ASME B30.21.

Nedbrytningsskjemaer og delenavn: Modeller YA-80, 100, 160, 320, 630, 900



Modell YA-630 Topp/Bunnkroker

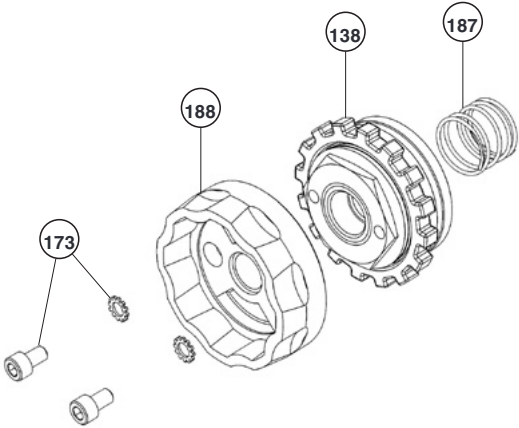
Modell YA-900 Topp/Bunnkroker

Symboler i Nedbrytningsskjemaer	Delenavn	Sett	Individuell enhet	Symboler i Nedbrytningsskjemaer	Delenavn	Sett	Individuell enhet	Symboler i Nedbrytningsskjemaer	Delenavn	Sett	Individuell enhet	Symboler i Nedbrytningsskjemaer	Delenavn	Sett	Individuell enhet
1	Top hook set			22	Splint			55	Brakett skruer			85	E-ring for pawl		
2	Safety latch set			23	2. og 3. girsett			56	Navneskilt			86	Rattfjær		
6	Top hook pin			24	Lastgir			57	Hex. mutter			87	Fjær for flytende mekanisme		
7	Bottom hook set			25	Lastskive			58	Fjærskive			88	Matningshåndtak		
8	Safety latch set			26	Kjedeveiledningssett			59	Matingsgir			89	Kjede stopper		
9	Chain stop bolt set			27	Kjede stripper			60	Ratt for mategir			90	Sjekk vasker		
10	Hex. mutter			28	Skive nav			61	Rattfjærpinne			91	Hex. sokkelhode kappe skru sett		
11	Fjærskive			29	E-ring for skive nav			62	Håndtakdekselsett			92	Tag		
12	Girdekselsett			30	Ratsjhjul			63	Gir-sidesett			93			
13	Pinjongaksel			31	Bremsebelegg			83	Håndtak-sidesett			110			
14	Skive for pinjongaksel			33	Håndtaksett			15	Pawl			53	Lastkjede sett		
21	Hex. krone-mutter			34	Håndtak grep			16	Fjær for pawl						

※Deler angitt med svarte linjer er inkludert i deler med grå linjer.
Eksempel : Del nr. 7, Bunnkroksett inkluderer Del nr. 2, Sikkerhetslåssett og Del nr. 8, Kjedestopp boltsett.

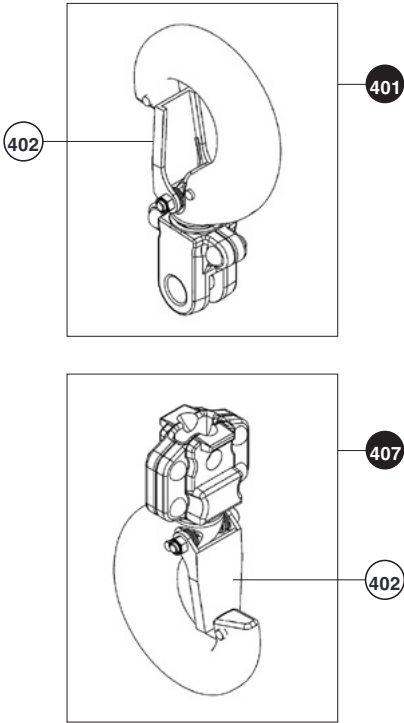
※De svarte linjedelene tilbys også for salg individuelt.
※Kun for modell YA-630, kjedestoppboltsettet er inkludert i toppkroken.

YAI

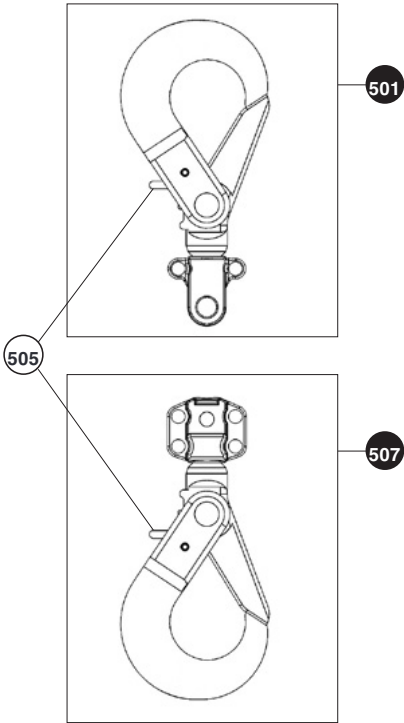


Symboler i Nedbryting Schemata		Delenavn
Sett	Individuell enhet	
	138	TORCON enhetssett
	173	Hex. sokkelhode kappskrue sett
	187	Fjær for flytende mekanisme
	188	Matingshåndtak

YAS



Symboler i Nedbryting Schemata		Delenavn
Sett	Individuell enhet	
401		Top hook set
	402	Safety latch set
407		Bottom hook set
	402	Safety latch set



Symboler i Nedbrytning Schemata		Delenavn
Sett	Individuell enhet	
501		Top hook set
	505	Trigger sett
507		Bottom hook set
	505	Trigger sett

Garanti

I denne seksjonen refereres ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD heretter til som "ELEPHANT".

I denne seksjonen refereres eiere eller operatører heretter til som "Kunde".

ELEPHANT garanterer at produktet (Manuelt Betjent Kjettingheis) som er produsert og markedsført av ELEPHANT, vil være fritt for material- og produksjonsfeil i følgende periode fra den første bruksdatoen av Kunden.

Manuelt Betjent Kjettingheis 1 år

Kunder bes om å skrive ned startdatoen for bruk av produktet på omslaget til denne Bruksanvisningen.

Produktet må imidlertid brukes i samsvar med ELEPHANTS anbefalinger. I tillegg må produktet ikke utsettes for grov bruk, utilstrekkelig vedlikehold, feilbruk, uslettferdig bruk, feil reparasjoner eller modifikasjoner. Hvis ELEPHANTS inspeksjon av produktet avdekker at produktet har blitt defekt i materiale og utførelse innen den angitte perioden over, samtykker ELEPHANT, etter eget skjønn, til å sende og levere de berørte delene til Kunden for utskifting uten kostnad (ikke inkludert installasjonsarbeid).

Kunden må følge instruksjonene gitt av ELEPHANT for å få en returautorisasjon før de returnerer produktet for garantivurdering.

Hvis du har en klage på et produkt, vennligst send inn produktet og følgende dokumenter.

- 1) Detaljert beskrivelse ved bruk
 - 2) Bilder eller videoer som viser bruksstatus
 - 3) Registrering av startdato for bruk (forsiden av denne manualen)
 - 4) Inspeksjonsprotokoll (basert på ASME)
 - 5) Produktet (oppbevart som det var på tidspunktet for ulykken og ikke demontert)
- I tillegg må returforsendelsen gjøres med frakt forhåndsbetalt, til adressen og på den forsendelsesmetoden angitt av ELEPHANT.

Etter retur fra reparasjon, skal produktet være dekket av garanti for resten av den opprinnelige garantiperioden.

Erstatningsdeler installert etter utløpet av den opprinnelige garantiperioden skal være garantert (ikke inkludert installasjonsarbeid) kun i en periode på ett år fra datoen for installasjon.

Dersom produktet viser seg å være uten feil, eller det fastslås av ELEPHANT at feilen ble forårsaket av kundens driftsforhold, skal kunden være ansvarlig for kostnaden ved retur av produktet. Hvis ELEPHANT reparerer produktet etter kundens forespørsel, skal kunden være ansvarlig for kostnaden ved reparasjonen og retur av produktet.

ELEPHANT gir ingen andre uttrykkelige eller underforståtte (uskrevne) garantier med hensyn til produktenes egnethet eller anvendelse til spesifikke formål.

ELEPHANT skal ikke være ansvarlig for tap eller utgifter pådratt i forbindelse med bruken av produktet, som resulterer i død, personskade eller skade på eiendom, eller for tilfældige, særlige eller følgeskader.

I tillegg skal ELEPHANT ikke være ansvarlig for tap eller utgifter pådratt som følge av enhver handling eller unnlatelse eller av annen grunn, enten det skyldes uaktsomhet eller forsett.

Varene har bestått streng inspeksjon av oss før levering i henhold til våre standarder når det gjelder testlast og alle andre aspekter i god og tilfredsstillende stand.

Inspektør

J. Uryu



ELEPHANT CHAIN BLOCK CO.,LTD.

**180 Iwamuro 2-chome, Osaka-Sayama-City,
Osaka, Postnummer 589-8502, JAPAN
Telefon: 072-365-7778 Fax: 072-365-7869**